

**MÁQUINAS PARA
INDÚSTRIA MADEIREIRA**

MODELO: SMO – 350



Figura ilustrativa

ÍNDICE

DADOS DA MÁQUINA SMO - 350	4
NORMAS DE SEGURANÇA	5
MEDIDAS DE SEGURANÇA	6
RECOMENDAÇÕES E PRECAUÇÕES	11
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS.....	12
LUBRIFICAÇÃO DO EIXO PORTA SERRAS	15
LUBRIFICAÇÃO DA GUIA E PINOS DA ESTEIRA	15
LUBRIFICAÇÃO DO SISTEMA DE ELEVAÇÃO SMO-350.....	16
MANUTENÇÃO.....	17
PAINEL DE CONTROLE	18
CONTROLES	18
OPERAÇÃO BÁSICA.....	19
INSTALAÇÃO DO PACOTE DE SERRAS.....	19
AJUSTE DOS ROLOS PRESSIONADORES	19
MÓDULO BÁSICO SMO-350.....	21
CONJUNTO ACIONAMENTO DAS SERRAS	23
CONJUNTO ACIONAMENTO DAS SERRAS 75CV (OPCIONAL)	24
CONJUNTO ACIONAMENTO SERRAS 25CV (160L) (OPCIONAL)	25
CONJUNTO ACIONAMENTO SERRAS 30CV (160L) (OPCIONAL)	26
CONJUNTO ACIONAMENTO SERRAS 40CV (200M) (OPCIONAL)	27
CONJUNTO ACIONAMENTO SERRAS 50CV (200L) (OPCIONAL)	28
CONJUNTO ACIONAMENTO SERRAS 60CV (200L) (OPCIONAL)	29
CONJUNTO ACIONAMENTO SERRAS 60CV (225S/M) (OPCIONAL).....	30
CONJUNTO SEGMENTO DA ESTEIRA RANHURADO	31
CONJUNTO SEGMENTO DA ESTEIRA LISO	33
CONJUNTO SEGMENTO DA ESTEIRA RANHURADO (EMENDA)	35
CONJUNTO SEGMENTO DA ESTEIRA LISO (EMENDA)	37
CONJUNTO SISTEMA DE AVANÇO E POSICIONAMENTO	38
CONJUNTO ACIONAMENTO DA ESTEIRA	40
CONJUNTO RODA DE APOIO	42
CONJUNTO SISTEMA DE USINAGEM E FIXAÇÃO	44
CONJUNTO UNIDADE DE ELEVAÇÃO DAS SERRAS.....	46
CONJUNTO EIXO COM PORTA SERRAS	48
CONJUNTO EIXO PORTA SERRAS.....	50
CONJUNTO PORTA SERRAS.....	52
CONJ. FERRAMENTAS	53
CONJUNTO GUIA DO VOLANTE E TRANSPORTE	54
CONJUNTO UNIDADE DE ELEVAÇÃO DOS PRESSIONADORES.....	56
CONJUNTO CAIXA DOS PRESSIONADORES.....	59
CONJUNTO PRESSIONADOR SIMPLES	61

CONJUNTO PRESSIONADOR DUPLO	63
CONJUNTO ROLO PRESSIONADOR	65
CONJUNTO ROLO PRESSIONADOR DE ENTRADA	67
CONJUNTO SUPORTE DOS PRESSIONADORES	69
CONJUNTO SUPORTE DE ENTRADA DO PRESSIONADOR LONGO	71
CONJUNTO SUPORTE DE ARTICULAÇÃO DO PRESSIONADOR LONGO.....	73
CONJUNTO SUPORTE DE SAÍDA DO PRESSIONADOR LONGO	75
CONJUNTO PRESSIONADOR LONGO	77
CONJUNTO ANTI-RECUO SUPERIOR	79
CONJUNTO CARENAGEM FRONTAL	83
TERMO DE GARANTIA	85

DADOS DA MÁQUINA SMO - 350

Ao solicitar Assistência Técnica ou Peças de Reposição, tenha em mãos os itens especiais que a sua máquina possui, conforme Faap que segue em anexo, tenha em mãos também os dados abaixo:

Número da máquina:	FAAP N°:
Data fabricação:	Série:
Cliente:	Tensão:
Nota Fiscal:	Ciclagem:

NORMAS DE SEGURANÇA

- Antes de começar o trabalho conferir os dispositivos de segurança;
- Instalar a máquina de modo que exista espaço suficiente para a movimentação da madeira;
- Conectar o duto do sistema de exaustão na saída do cavaqueiro;
- Manter limpa a área de trabalho, livre de pedaços de madeira e obstáculos;
- Não usar roupas de trabalho soltas, principalmente nas áreas dos punhos e quadris;
- Não usar objetos como relógios, anéis, correntes, pulseiras, etc.;
- Movimentar a madeira de modo firme e seguro;
- Nunca intervir na máquina ligada;
- Ao abandonar a posição de trabalho desligue a máquina;
- Nunca deixe a máquina ligada sem vigilância;
- Não deixe o cabo de alimentação da rede elétrica no caminho ou área de trabalho;
- Desconectar a máquina da rede elétrica antes de:
 - Trabalho de manutenção;
 - Trabalho de limpeza;
 - Mudança ou regulação de ferramentas;
 - Eliminação de cavacos e pedaços de madeira restante na máquina;
- Remover resinas com solvente apropriado (óleo diesel);
- Nunca trabalhe sem dispositivos (EPI's) de segurança;
- Opere a máquina com o máximo de atenção possível;
- Nunca retire protetores de correias, engrenagens, ferramentas;
- Antes de cada operação, certifique-se de tomar todas as medidas preventivas de segurança.

Obs: Para mudar a altura de desbaste da madeira para cima, movimentar por primeiro a caixa de tração e em seguida o conjunto da plaina superior com os motores desligados ou sem madeira dentro da máquina.

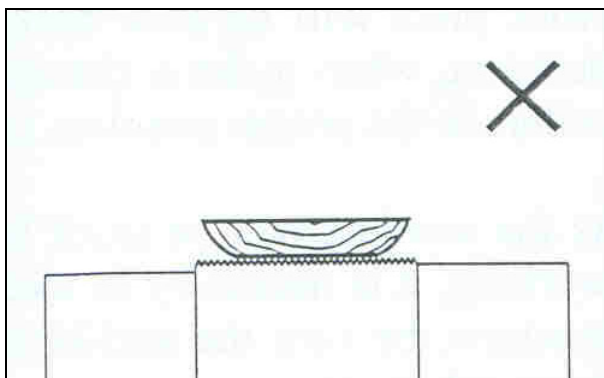
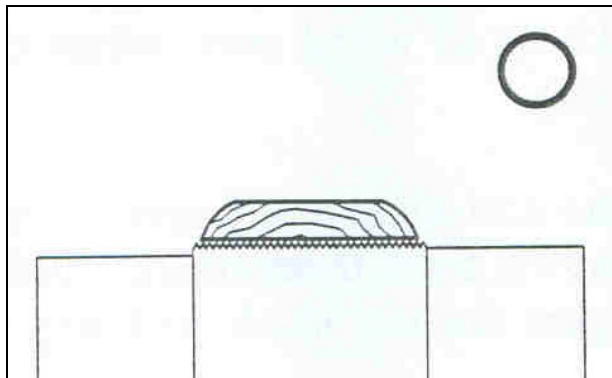
SUGESTÃO: COLOCAR AS NORMAS DE SEGURANÇA NOS POSTOS DE TRABALHO.

MEDIDAS DE SEGURANÇA

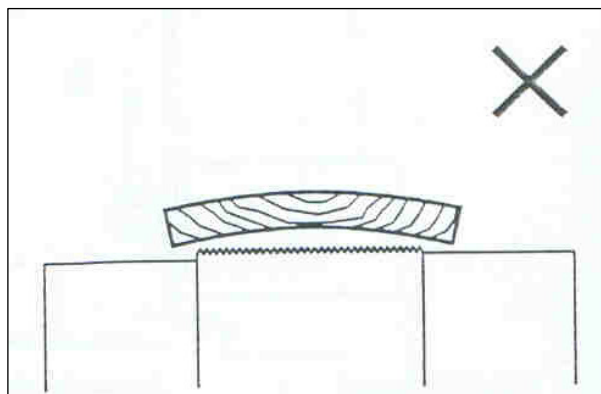
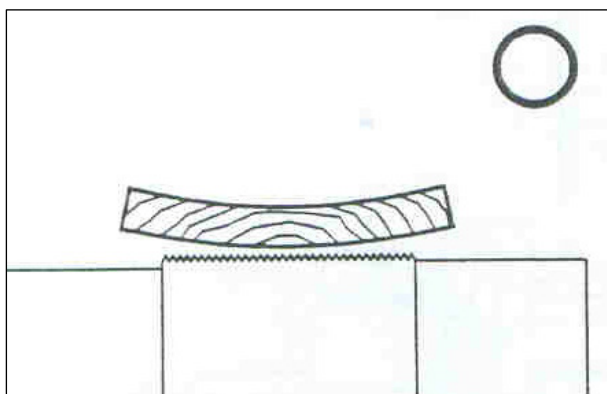
Uma máquina desta natureza pode ser perigosa se não for utilizada corretamente, portanto recomendamos que o operador cumpra rigorosamente com as seguintes diretrizes de segurança:

- O operador deve ler o manual com muita atenção, antes de usar a máquina;
- O operador deve receber treinamento suficiente e ter a devida experiência de trabalho;
- A rotação do eixo árvore é de 3.500RPM nesta máquina, e a potência é de 25 a 75Hp. A madeira alimentada pela corrente recebe uma quantidade muito grande de força contrária durante o corte. Se os rolos pressionadores não puderem segurar a madeira adequadamente, a peça será lançada de volta a qualquer momento e atingirá o operador. Para prevenir tal acidente, quando se fizer uma mudança na espessura da madeira, deve-se ajustar a pressão dos rolos adequadamente para a posição.
- Como a serragem ficará acumulada entre os anti-recuo prejudicando seu funcionamento, é necessário limpar a serragem entre eles freqüentemente. Antes de usar a máquina, certifique-se de que os anti-recuo não estão trancados por sujeira ou qualquer outra substância;
- O operador deve utilizar luvas de couro e avental de couro, e deve ficar posicionado ao lado da máquina. Nunca ficar alinhado com as linhas de corte;
- Nunca tocar, seja direta ou indiretamente, quaisquer partes móveis da máquina enquanto a mesma estiver em operação, ou a madeira que estiver sendo serrada;
- Antes de serrar, a madeira deve ser limpa de quaisquer objetos estranhos, como metal, areia e terra;
- Nunca coloque duas ou mais peças de madeira ao mesmo tempo na máquina;
- Nunca utilize madeira de espessura maior que 125mm ou comprimento menor que 250mm;
- Quando for realizada alguma mudança na espessura da madeira, a altura dos rolos pressionadores deve ser reajustada para a posição adequada. Isto é para assegurar que os rolos mantenham uma tração firme, para que a madeira sendo serrada não saia voando;
- Devem ser feitas checagens regulares para assegurar que não há objetos estranhos nos espaços da correia transportadora. Uma pistola de ar deve ser utilizada diariamente para remover a sujeira destes espaços;
- Certifique-se de que a parte elétrica da máquina esteja desconectada da energia elétrica antes de executar qualquer limpeza, lubrificação, manutenção, reparo, ajuste ou troca de peças;
- O operador não deve nunca deixar a máquina sem vigilância enquanto estiver em operação. Da mesma forma, depois de desligar a máquina, o operador deve certificar-se de aguardar até que a máquina esteja completamente sem movimento, antes de sair de perto dela.

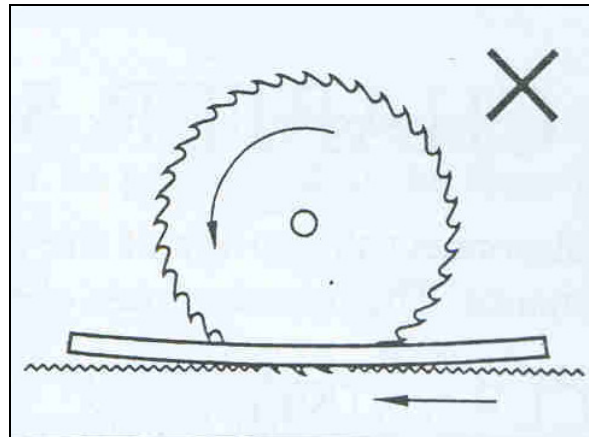
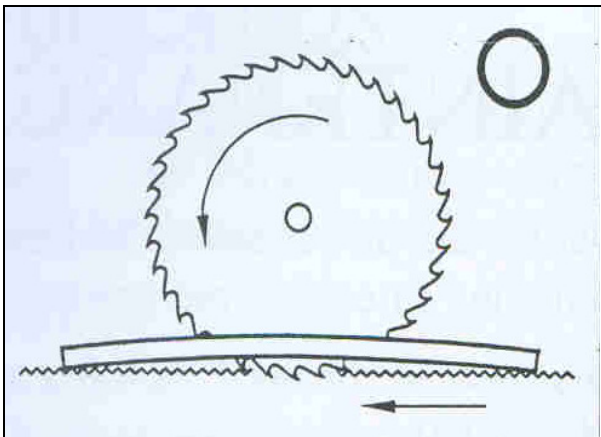
- Se estiver usando tábuas que não tiveram os cantos aplainados, a face mais larga deve sempre estar virada para baixo na corrente transportadora;



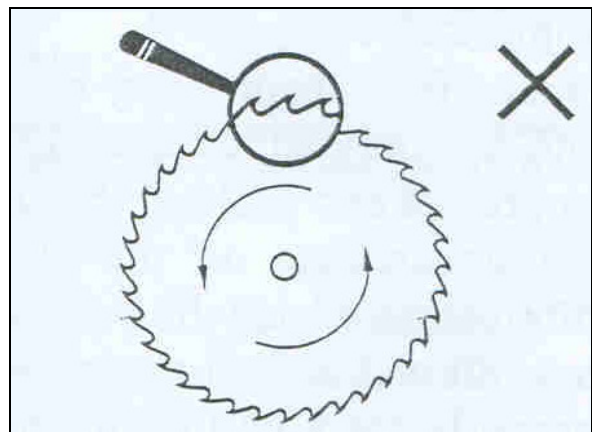
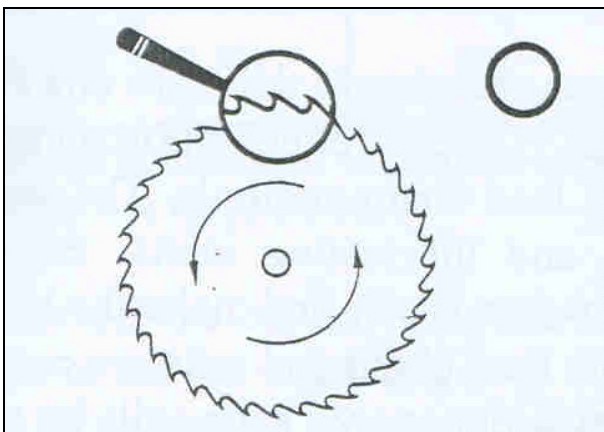
- Tábuas que forem tortas transversalmente devem ser colocadas com o lado convexo para baixo na corrente transportadora;



- Tábuas que forem tortas longitudinalmente devem ser colocadas com o lado côncavo para baixo na corrente transportadora;

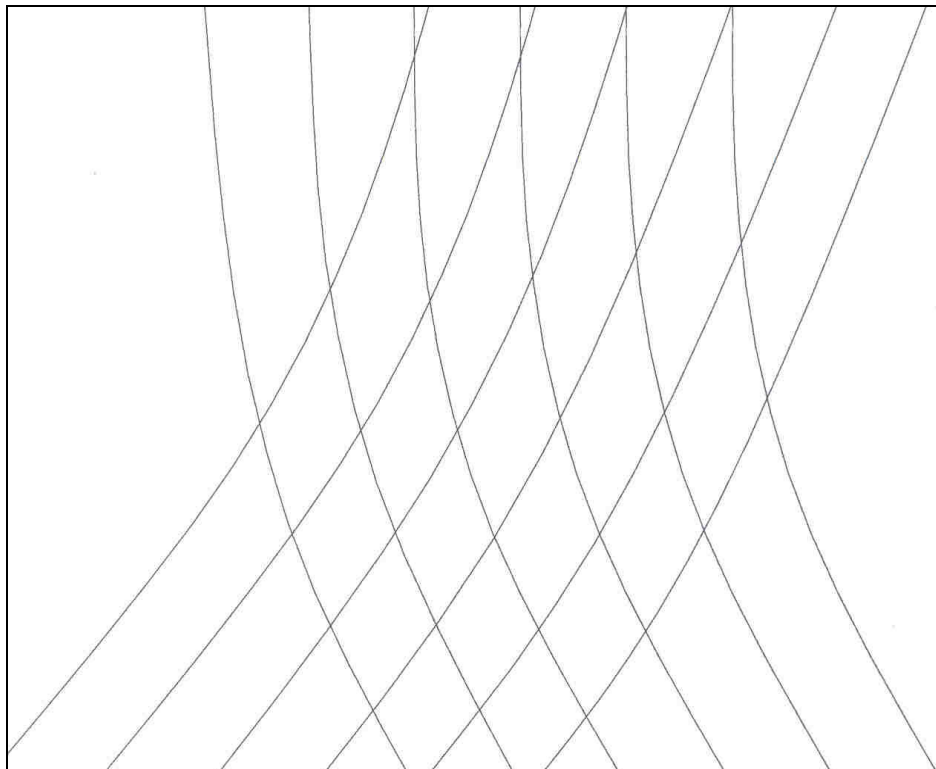


- Sempre devem ser utilizadas lâminas circulares de corte apropriadas. As Lâminas devem ser checadas regularmente para identificar rachaduras, falta de corte e acúmulo de sujeira;
- Certifique-se de que as serras estão instaladas com os dentes apontando para a mesma direção à qual o eixo árvore gira;



TIPOS DE ACABAMENTO NA MADEIRA E POSSÍVEIS CAUSAS

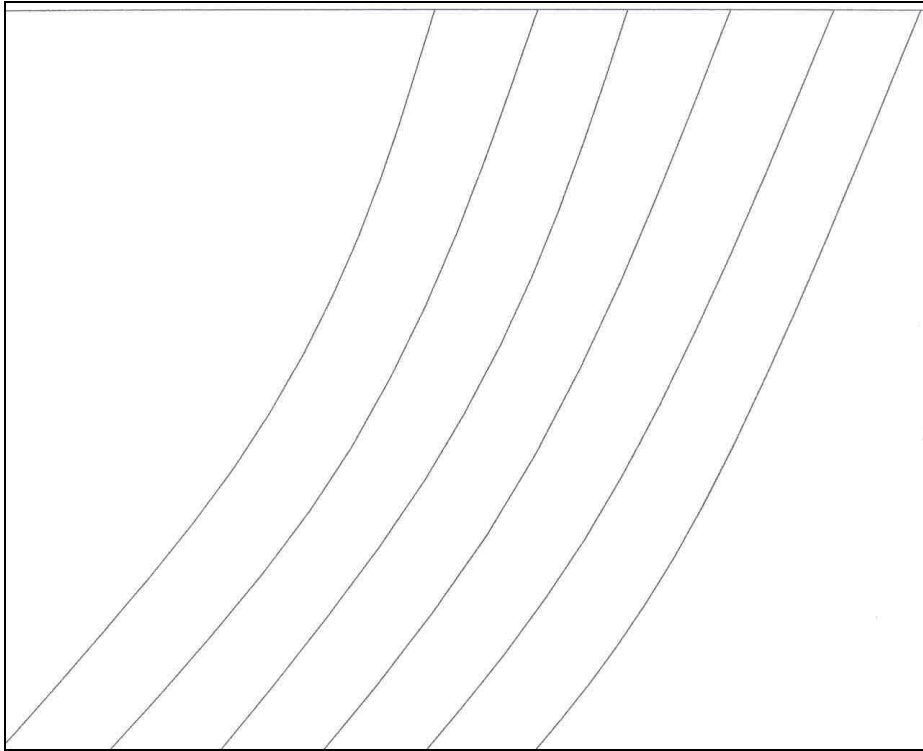
RISCOS CRUZADOS



POSSÍVEL CAUSA:

- A ESTEIRA EM RELAÇÃO AO EIXO ESTÁ FORA.

RISCOS EM UM SENTIDO

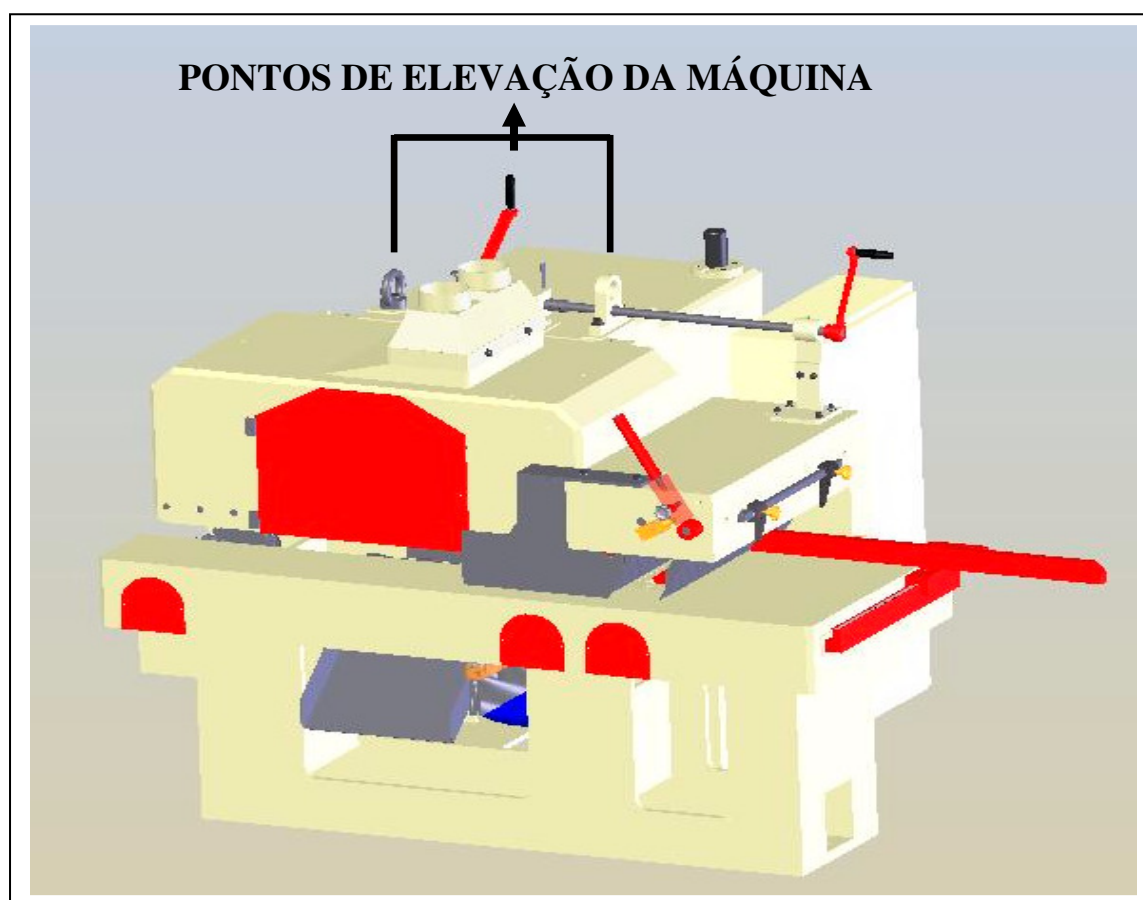


POSSÍVEIS CAUSAS:

- DENTE TORTO;
- SERRA TORTA;
- ANEL DE ENCOSTO TORTO (MAL ACABADO).

RECOMENDAÇÕES E PRECAUÇÕES

- 1- Conferir se a tensão da rede elétrica local coincide com a da máquina;
- 2- Antes de ligar a máquina consulte a página 7 – Plano de Lubrificação e certifique-se de que as porcas de aperto do eixo das serras estão devidamente apertadas.
- 3- Remover com solvente o fluido protetor das partes polidas;
- 4- Com a máquina ligada evitar contatos manuais (regulagens) nas regiões do eixo das serras.
- 5- É indispensável o uso de exaustor para a retirada dos cavacos;
- 6- Ler atentamente todo o manual de instruções
- 7- Se retirar o porta-serra para afiação das serras, certificar-se antes de recolocá-las na máquina se as serras estão devidamente apertadas.
- 8- Antes de abrir a tampa do painel elétrico, desligar a chave geral da rede.
- 9- Quando máquina for equipada com conversor de frequência, a alteração de velocidade deve ser feita com o movimento de avanço em funcionamento.



NOTA: UTILIZE OS PONTOS INDICADOS COM CABOS E GANCHOS DIMENSIONADOS PARA SUPORTAR 5.000 kg.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Comprimento mínimo da madeira com pressionador curto.....	500mm
Comprimento mínimo da madeira com pressionador longo.....	250mm
Altura máxima da madeira com pressionador curto	130mm
Altura máxima da madeira com pressionador longo.....	125mm
Largura da esteira de arraste	350mm
Largura da passagem da madeira	630mm
Diâmetro máximo da serra.....	400mm
Diâmetro mínimo da serra	200mm
Largura máxima do pacote de serra	350mm
Diâmetro interno da serra.....	70mm
Diâmetro do eixo porta serra.....	55mm
Diâmetro do anel distanciador	95mm
Rotação do eixo da serra	3500rpm
Potência do eixo da serra (opcional)	25 á 75cv
Potência de acionamento da esteira	2cv
Velocidade da esteira	6 á 30m/min
Variação da velocidade da esteira através de conversor de frequência	
Potência motor elevação (opcional).....	0,75CV
Quantidade rolos pressionadores	06 peças
Diâmetro do cavaqueio	2 x Ø150mm
Altura da esteira (do piso).....	860mm
Área da esteira (comprimento x largura)	1900 x 800mm
Dimensões da máquina (comprimento x largura x altura).....	2300 x 1700 x 1520mm
Peso da máquina	aproximadamente 4000kg
Lubrificação automática da esteira em 6 pontos	
Máquina equipada com 2 Anti-recuo superior e 1 inferior	
Painel elétrico equipado com chaves de partida YΔ com proteção contra sobrecarga, relés térmicos e fusíveis, evitando a queima de motores.	



Ajustes dos Tempos de Lubrificação

1- Ajuste do Tempo para inicio da Lubrificação após ligado o Avanço

Pressione a tecla SEL por 3 segundos, aparecerá na IHM

TEMPO INÍCIO LUBRIFICAÇÃO

T1 = 002 MIN

TI = 000 MIN

(Tempo padrão de fabrica = 02 minutos)

Pressione a tecla SEL 2 vezes, irá aparecer no IHM

T1 = 002 MIN

TI = 000 MIN

Mova o cursor que aparece debaixo do numero zero da esquerda para baixo do digito que deseja alterar usando as Setas ◀▶ e alterne para o valor desejado usando ▲▼

Pressione a Tecla OK

Pressione a Tecla ESC

A seguir utilize a tecla ▼ para alternar para o segundo ajuste de tempo, ou seja:

2- Ajuste do Tempo de Lubrificação

TEMPO LUBRIFICAÇÃO

T2 = 020 SEC

T2 = 000 SEC

(Tempo padrão de fabrica = 20 segundos)

Siga os passos acima para ajustar o tempo desejado, ao final pressione mais uma vez a tecla ▼ e alterne para o terceiro ajuste de tempo, ou seja:

3- Ajuste do Tempo de Intervalo entre lubrificações

INT. ENTRE
LUBRIFICAÇÃO

T3= 010 MIN

T3= 000 MIN

(Tempo padrão de fabrica = 10 minutos)

Siga os passos acima para ajustar o tempo desejado, ao final pressione mais uma vez a tecla ▼ e alterne para o quarto ajuste de tempo, ou seja:

4- Ajuste do Tempo de Segurança

TEMPO DE
FLUXO

T5= 015 MIN

T5= 000 MIN

(Tempo padrão de fábrica = 15 minutos)

Siga os mesmos passos acima para ajustar o tempo desejado, ao final pressione a tecla ESC por 2 vezes para retornar a tela inicial.

LUBRIFICAÇÃO DO EIXO PORTA SERRAS

A MÁQUINA SEGUE DE FÁBRICA DEVIDAMENTE LUBRIFICADA SENDO NECESSÁRIO SOMENTE A RELUBRIFICAÇÃO CONFORME PLANO ABAIXO:

NÃO MISTURAR POR NENHUMA RAZÃO GRAXAS SINTÉTICAS QUE SÃO RECOMENDADAS PARA EIXO DAS SERRAS COM GRAXAS MINERAIS.

1- EIXO DAS SERRAS

Para o conjunto do eixo das Serras, LUBRIFICAR A CADA 350 HORAS DE TRABALHO com graxa **LGLT 2 SKF** ou **ISOFLEX NBU-15**.

É importante que faça a relubrificação correta do eixo das Serras procedendo conforme abaixo:

Rolamento 7213 CD P4A DBC lado da Polia: lubrificar com 30g de graxa;

Rolamento 7014 CD P4A DBC: lubrificar com 20g de graxa.

NOTA: CADA BOMBADA MANUAL EQUIVALE A APROXIMADAMENTE 1g de graxa.

LUBRIFICAÇÃO DA GUIA E PINOS DA ESTEIRA

Nome	Especificações ISO	Lubrificantes Equivalentes						
		Móbil	Texaco	Petrobrás	Bardhal	Castrol	Esso	Shell
Lubrificante	VG-68	Vactra 2	Way lubricant 68	Lubrax industrial FP68	Maxlub ND-02	Magna BD 68	Febis K 68	Tonna T 68

Utilize óleo lubrificante com viscosidade ISO VG 68 ou conforme tabela acima.

(OLEO ESPECIAL PARA GUIAS VG 68)

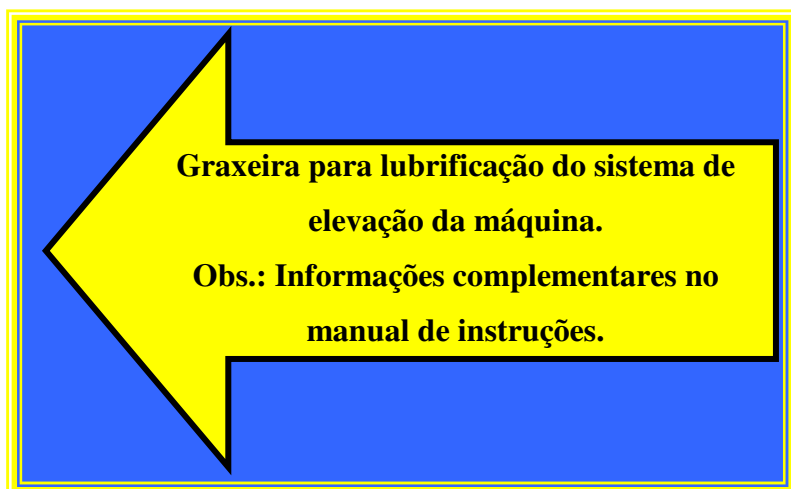
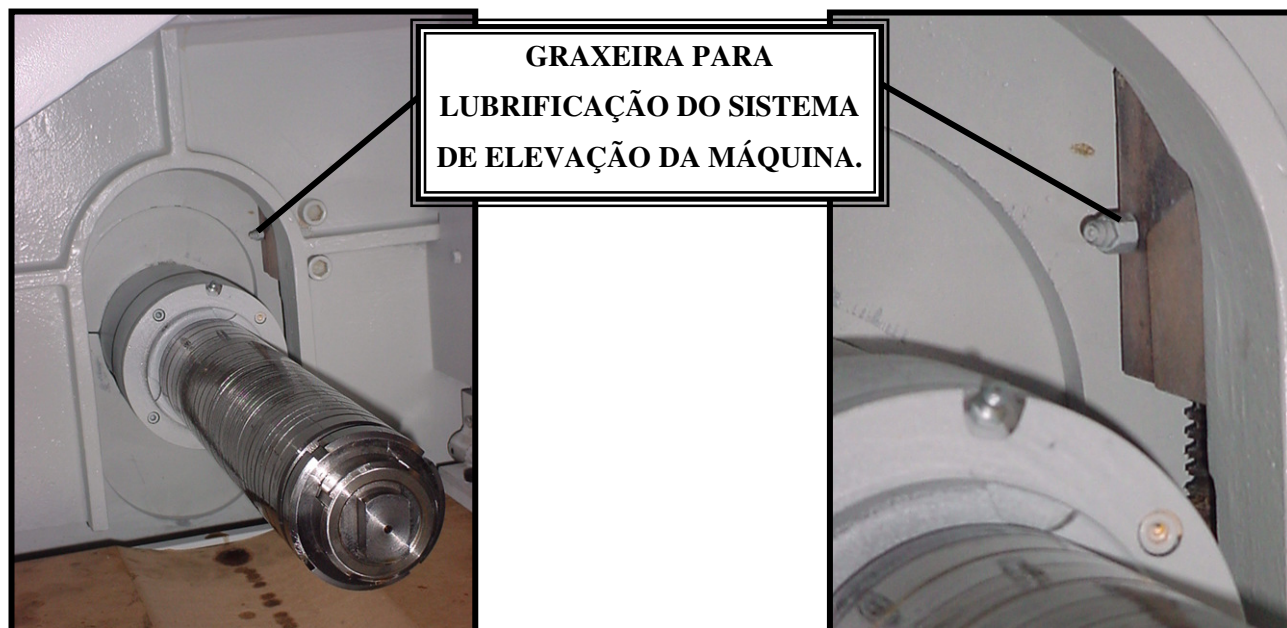
Diariamente checar o nível de óleo no recipiente. Se o óleo estiver abaixo do nível complete antes de iniciar o funcionamento da máquina.

NOTA: A lubrificação é automática e feita na quantidade necessária. Se ocorrer alguma anomalia consulte nossa assistência técnica.

NÍVEL DE ÓLEO



LUBRIFICAÇÃO DO SISTEMA DE ELEVAÇÃO SMO-350



Etiqueta que identifica o ponto de lubrificação do sistema de elevação da máquina. Esta etiqueta encontra-se próximo à graxeira, identificada nas fotos acima.

OBS.: LUBRIFICAR O SISTEMA DE ELEVAÇÃO DA MÁQUINA A CADA 70 HORAS DE TRABALHO COM GRAXA A BASE DE SABÃO DE LÍTIO GRAU NLGI Nº 2.

TROCA DE ÓLEO DO REDUTOR

Trocar o óleo após o período de 600 horas de funcionamento, esvaziando totalmente o redutor para que as partículas desprendidas durante este período saiam com o lubrificante. As próximas trocas de óleo deverá ser feita após 3000 horas de funcionamento.

MANUTENÇÃO

Leia com atenção as normas de segurança:

- 1- Obedecer aos critérios para lubrificação nos pontos indicados do manual, (observe tempo e lubrificantes recomendados);
- 2- Limpar a esteira quando na mesma começar acumular resina proveniente da madeira (utilize óleo diesel);
- 3- Fazer limpeza do eixo da ferramenta sempre que retirar o porta-serras ou a cada 70 Horas de trabalho.
- 4- Fazer limpeza da máquina a cada 8 horas de trabalho ou quando o acúmulo de sujeira dificultar o trabalho, removendo pó e cavacos de madeira (ou qualquer agente que possa danificar o equipamento) dos fusos, engrenagens, aletas e ventilação dos motores, correias, esteira, ferramentas, guias, superfícies deslizantes, etc; **SEMPRE COM A MÁQUINA DESLIGADA;**

A recomendação acima é um procedimento básico de manutenção para manter um bom funcionamento do equipamento.

Fica a critério do responsável providenciar um plano de manutenção preventiva.

RECOMENDAÇÕES TÉCNICAS DE OPERAÇÃO DO PAINEL

Para acionar motores com partida Y Δ permaneça na posição Y (estrela) 6 segundos (arranque do motor), em seguida movimente a chave para a posição Δ (triângulo), atingindo assim o regime de trabalho ideal.

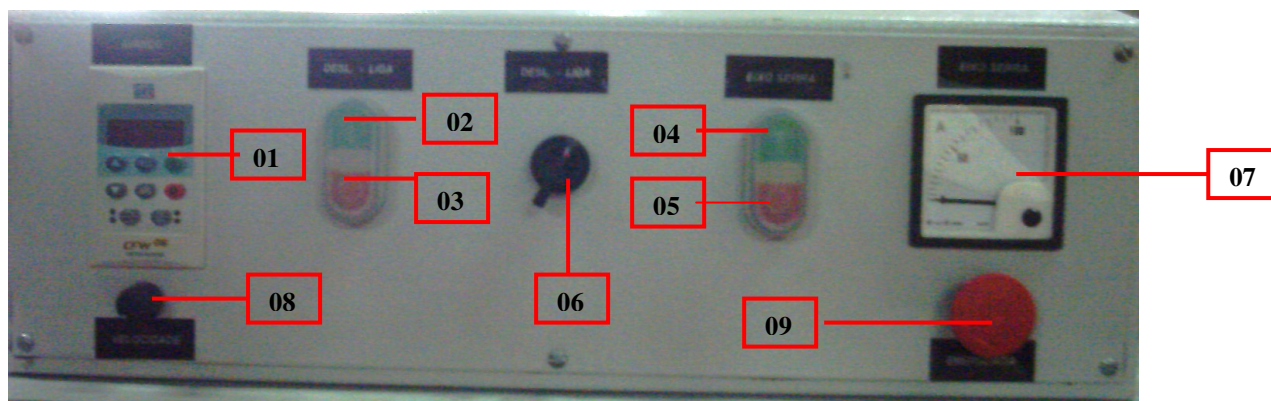
1- Somente acionar o motor de avanço e avançar a madeira após certificar-se de que o eixo porta-serra que irá executar algum tipo de trabalho na madeira esteja acionado.

NOTA: Ao acionar o motor, não permaneça com a chave na posição Y (estrela) por mais de 6 segundos, pois poderá ocorrer a queima dos contatos da chave e conseqüentemente a queima da fase do motor.

Não efetue o arranque do motor diretamente na posição Δ , o pico de energia será maior e os contactos da chave terão a sua vida útil reduzida.

Para o eixo das serras observar o sentido de giro da ferramenta, que deverá ser contra o sentido de avanço da madeira.

PAINEL DE CONTROLE



CONTROLES

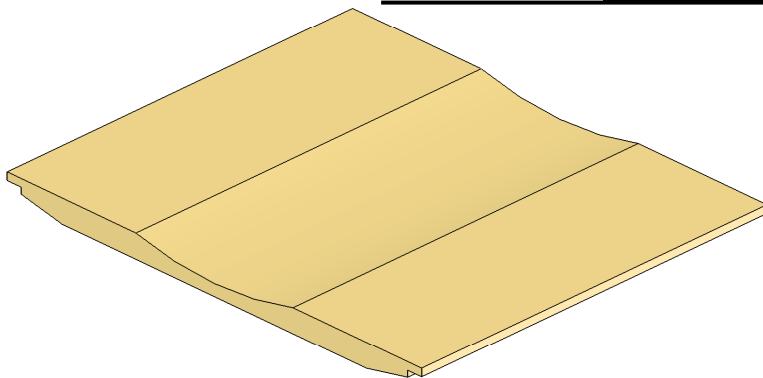
- 01 – INVERSOR DE FREQUÊNCIA / VISOR DE VELOCIDADE;
- 02 – LIGA O AVANÇO DA ESTEIRA;
- 03 – DESLIGA O AVANÇO DA ESTEIRA;
- 04 – LIGA O MOTOR DO EIXO DAS SERRAS;
- 05 – DESLIGA O MOTOR DO EIXO DAS SERRAS;
- 06 – ACIONA O AVANÇO;
- 07 – AMPERÍMETRO DO EIXO DAS SERRAS;
- 08 – REGULADOR DE VELOCIDADE DO AVANÇO (POTENCIÔMETRO);
- 09 – EMERGÊNCIA.

OPERAÇÃO BÁSICA

A máquina sai de fábrica com o pressionador instalado e pronto para início de trabalho. Após instalação do pacote de serras, o operador deverá levantar a sapata pressionadora para que a mesma seja aberta no espaçamento definido pelas serras.

A sapata pressionadora deve estar alinhada com os rolos pressionadores.

SAPATA PRESSIONADORA



INSTALAÇÃO DO PACOTE DE SERRAS

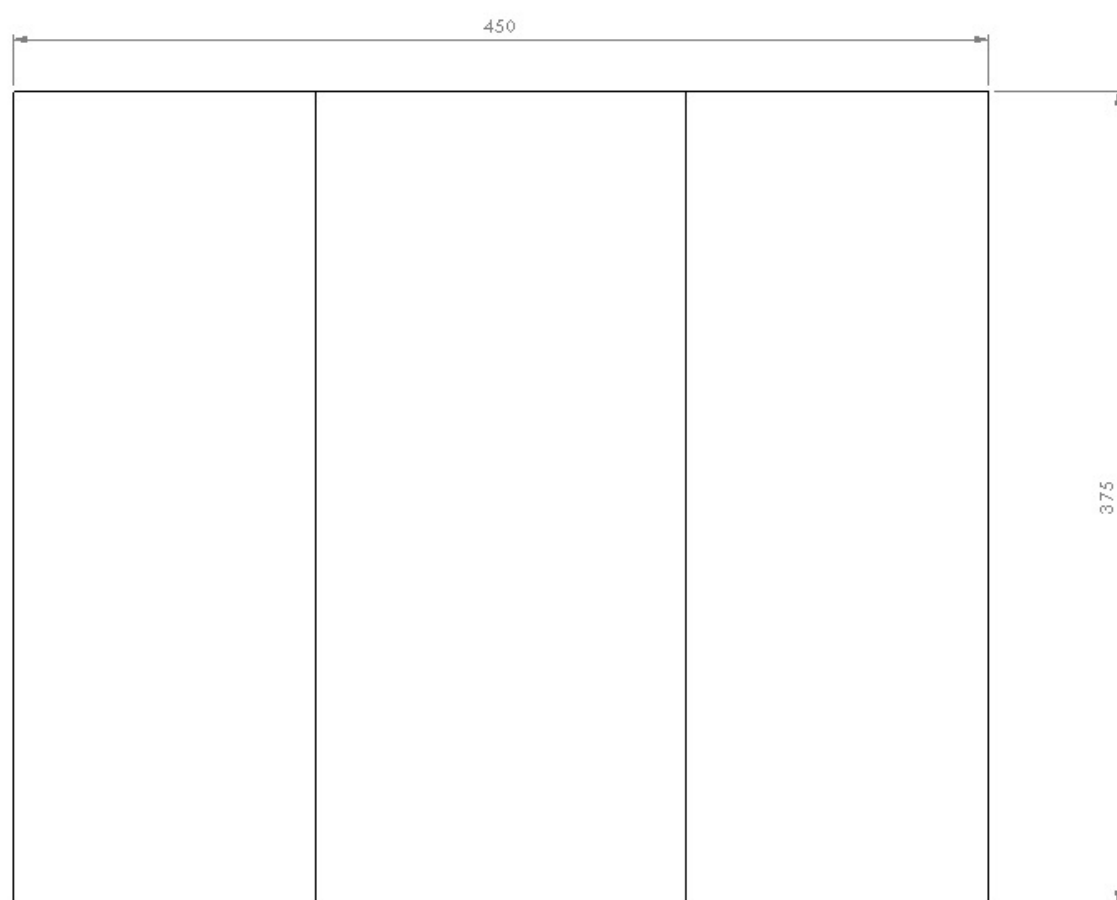
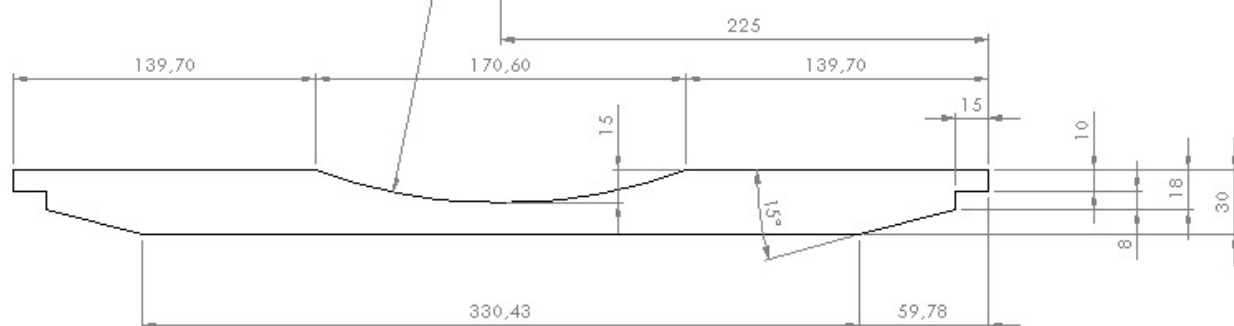
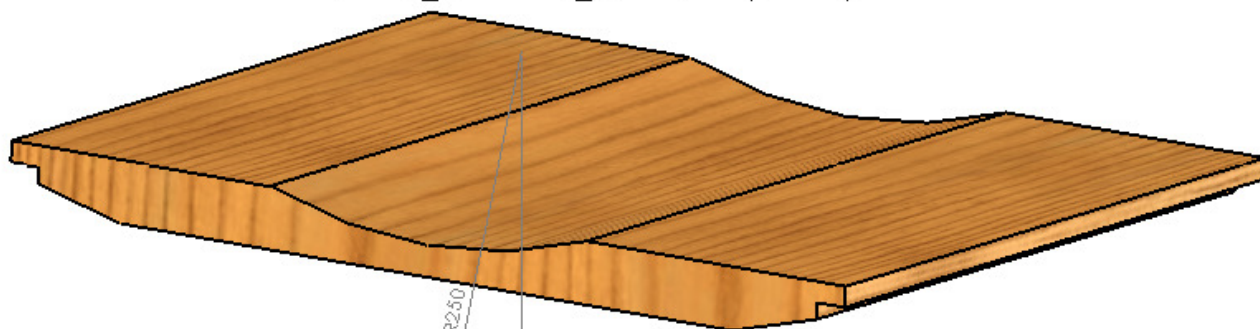
O porta-serras, serras e os anéis espaçadores devem estar completamente limpos. Qualquer agente estranho que por ventura ficar entre serras e anéis pode gerar vibração e interferir na precisão da máquina.

AJUSTE DOS ROLOS PRESSIONADORES

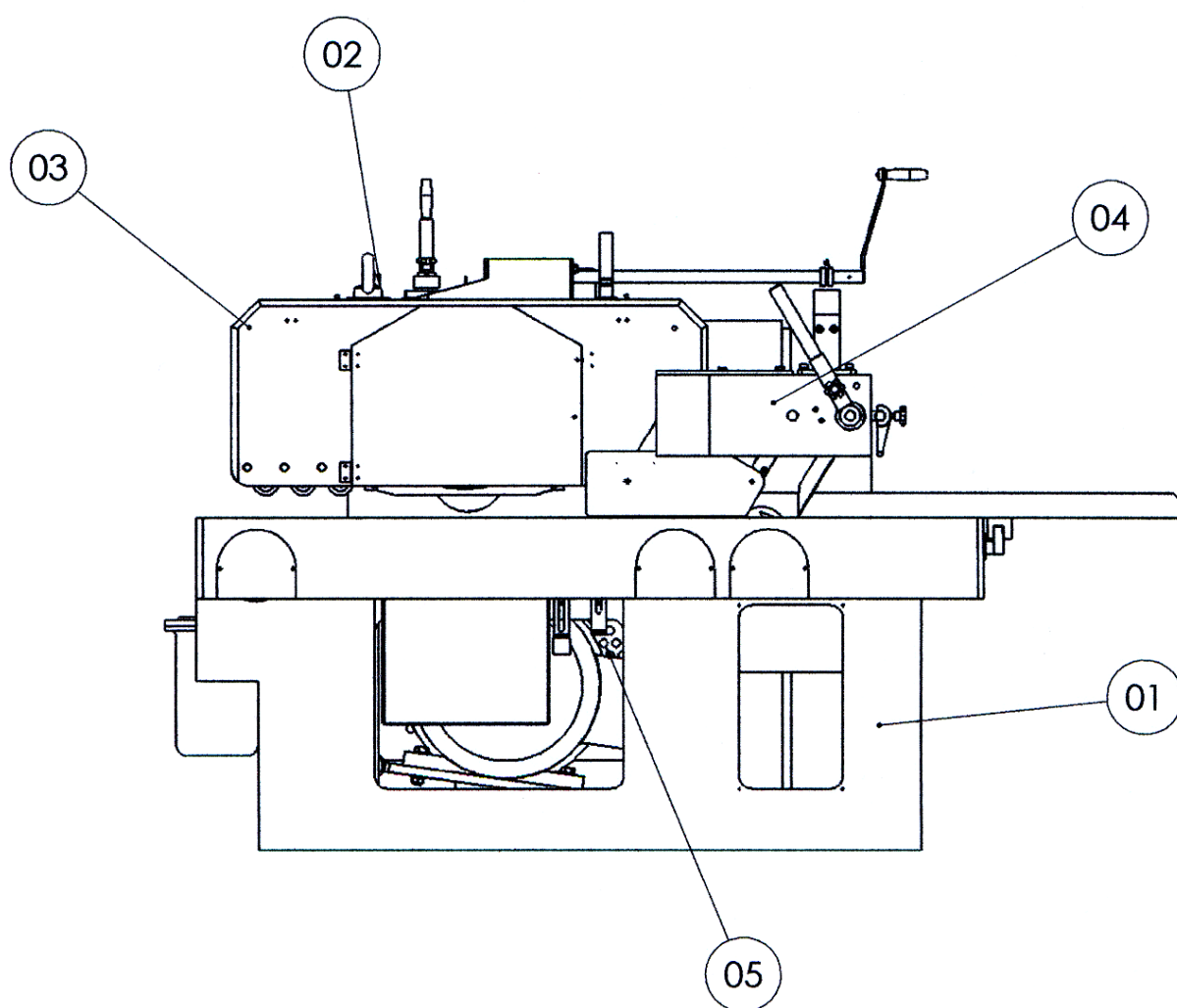
A altura dos rolos pressionadores deve estar entre 3 e 5mm abaixo da espessura da madeira em bruto.

EX.: SE A ESPESSURA EM BRUTO DA MADEIRA FOR DE 40MM, AJUSTE OS ROLOS ENTRE 37 E 35MM, OBSERVANDO A INSCRIÇÃO NA ESCALA.

10-0177



MÓDULO BÁSICO SMO-350
10-0090

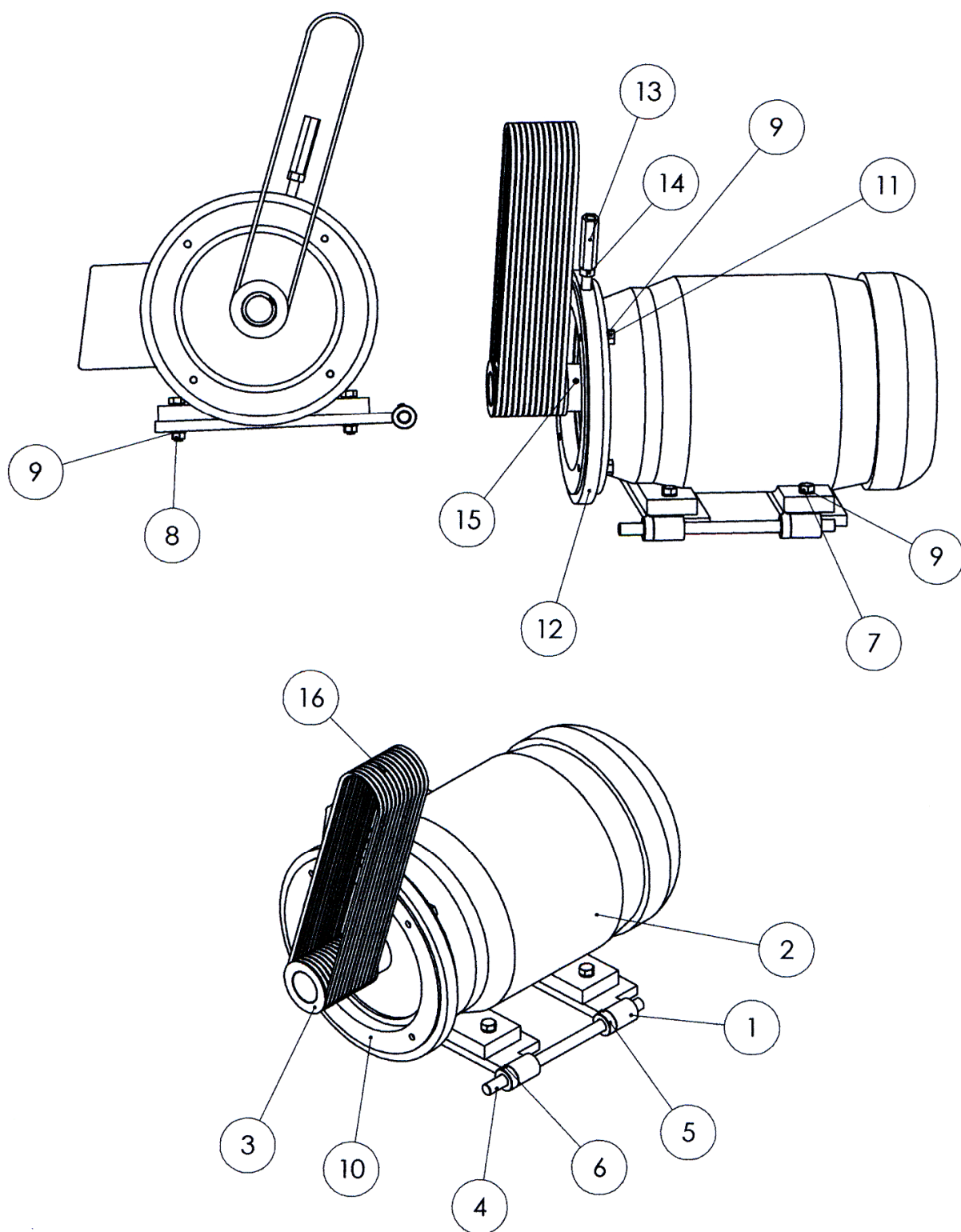


MÓDULO BÁSICO SMO-350
10-0090

ITEM	COD.	QTDE	DESCRIÇÃO
01	10-0004	01	CONJ. SISTEMA AVANÇO E POSICIONAMENTO
02	10-0085	01	CONJ. SISTEMA DE USINAGEM E FIXAÇÃO
03	10-0020	01	CONJ. CAIXA DOS PRESSIONADORES
04	10-0025	01	CONJ. ANTI-RECUO SUPERIOR
05	10-0012	01	CONJ. SISTEMA DE LUBRIFICAÇÃO
06	10-0011	01	CONJ. ACESSÓRIOS SMO-350
07	10-0030	01	CONJ. FERRAMENTAS
08	10-0023	01	CONJ. CARENAGEM FRONTAL
09	56615	01	ADESIVO TRIANG. E FRONTAL OMIL SMO
	51516	01	PORCA PRENSA CABO 1"
	55910	01	FAIXA ADESIVA "MAQ. OMIL"
	57139	01	ADESIVO P/ LUBRIFICAÇÃO SIST. ELEV. SMO-350
	56720	02	ADESIVO P/ LUBRIFIC. EIXO C/ ROLO PERCISÃO
	54900	01	FAIXA ADESIVA "MAQ-OMIL"
	52213	01	COLA ARALTIDE ULTRARAPIDO
	10-0649	01	CONJ. EMBALAGEM SMO-350 NACIONAL

CONJUNTO ACIONAMENTO DAS SERRAS

10-0006



CONJUNTO ACIONAMENTO DAS SERRAS 75cv (opcional)

10-0006

ITEM	COD.	QTDE	DESCRIÇÃO
01	10-0216	02	SUB –CONJUNTO BASE DO MOTOR
03	10-0189	01	POLIA MOTORA
04	10-0220	01	EIXO DA BASE DO MOTOR
05	10-0221	02	ANEL
06	53848	02	PARAF. S/ CAB. SEXT. INT. M8 X 16mm
07	53798	04	PARAF. CAB. SEXT. M16 X 80mm
08	51678	04	PORCA SEXT. M16 DIN 934-8
09	55482	04	ARRUELA PRESS. M16 DIN 7980
10	10-0222	01	ANEL DO ESTICADOR
11	52597	04	PARAF. CAB. SEXT. M16 X 50mm DIN 931
12	10-0225	01	SUB-CONJ. ESTICADOR
13	10-0228	01	BUCHA DO FUSO
14	51255	01	PORCA SEXT. M20 DIN 934
15	53144	01	PARAF. S/ CAB. SEXT. INT. M12 X 12mm
16	54003	12	CORREIA 3V 600 SUPER HC
	10-0383	01	DISTANCIADOR
	10-0108	01	POLIA MOVIDA 12 CANAIS 60/75CV

CONJUNTO ACIONAMENTO SERRAS 25CV (160L) (OPCIONAL)

10-0013

ITEM	COD.	QTDE	DESCRIÇÃO
04	10-0220	01	EIXO DA BASE DO MOTOR
05	10-0221	02	ANEL
11	52597	04	PARAF. CAB. SEXT. M16X50mm DIN 931
13	10-0228	01	BUCHA DO FUSO
14	51255	01	PORCA SEXT. M20 DIN 934
15	53144	01	PARAFUSO S/CAB.SEXT. INT. M12X12mm
16	54003	05	CORREIA 3V 600 SUPER HC
09	55482	04	ARRUELA PRESS. M16 DIN 7980
	10-0378	01	SUB-CONJ. ESTICADOR
	53261	02	PARAF. S/CAB. SEXT. INTERNO M8X16mm
	51240	04	PARAF. CAB. SEXT. M12X60mm DIN 933
	51254	04	PORCA SEXT. M12 DIN 934-8
	51263	08	ARUELA LISA M12 DIN 125
	10-0376	01	ANEL DO ESTICADOR
	10-0374	01	POLIA MOTORA 5 CANAIS PC 25/30CV 160 M/L
	10-0387	01	DISTANCIADOR
	10-0392	01	SUB-CONJUNTO BASE DIANT. M. 25/30CV
	10-0389	01	DISTANCIADOR
	53055	04	ARRUELA PRESS. M12 DIN 7980
	10-0124	01	POLIA MOVIDA 5 CANAIS MOTOR 25/30CV

CONJUNTO ACIONAMENTO SERRAS 30CV (160L) (OPCIONAL)

10-0014

ITEM	COD.	QTDE	DESCRIÇÃO
04	10-0220	01	EIXO DA BASE DO MOTOR
05	10-0221	02	ANEL
09	55482	04	ARRUELA PRESS. M16 DIN 7980
11	52597	04	PARAF. CAB. SEXT. M16 X 50mm DIN 931
13	10-0228	01	BUCHA DO FUSO
14	51255	01	PORCA SEXT. M20 DIN 934
15	53144	01	PARAF. S/ CAB. SEXT. INT. M12 X12mm
16	54003	05	CORREIA 3V 600 SUPER HC
	10-0374	01	POLIA MOTORA 5 CANAIS 25/30CV
	53261	02	PARAF. S/ CAB. SEXT. INT.M8 X 16mm
	51240	04	PARAF. CAB. SEXT. M12 X 60mm DIN 933
	51254	04	PORCA SEXT. M12 DIN 934-8
	51263	08	ARRUELA LISA DIN 125
	10-0376	01	ANEL DISTANCIADOR
	10-0378	01	SUB-CONJ. ESTICADOR
	10-0387	01	DISTANCIADOR
	10-0392	01	SUB. CONJ. BASE DIANT. 25/30CV
	10-0388	01	DISTANCIADOR
	53055	04	ARRUELA PRESS. DIN 7980
	10-0124	01	POLIA MOVIDA 5 CANAIS MOTOR 25/30 CV

CONJUNTO ACIONAMENTO SERRAS 40CV (200M) (OPCIONAL)

10-0016

ITEM	COD.	QTDE	DESCRIÇÃO
04	10-0220	01	EIXO DA BASE DO MOTOR
05	10-0221	02	ANEL
09	55482	08	ARRUELA PRESS. M16 DIN 7980
11	52597	04	PARAF. CAB. SEXT. M16 X 50mm DIN 931
14	51255	01	PORCA SEXT. M20 DIN 934
15	53144	01	PARAF. S/ CAB. SEXT. INT. M12 X 12mm
16	54003	08	CORREIA 3V 600 SUPER HC
	53261	02	PARAF. S/ CAB. SEXT. INT. M8 X 16mm
	53798	04	PARAF. CAB. SEXT. M16 X 80mm DIN 931
	51678	04	PORCA SEXT. M16 DIN 934-8
	52732	08	ARRUELA LISA M16 DIN 125
	10-0375	01	ANEL DO ESTICADOR
	10-0377	01	SUB-CONJ. ESTICADOR
	10-0228	01	BUCHA DO FUSO
	10-0384	01	DISTANCIADOR
	10-0390	01	SUB-CONJ. BASE DIANT. MOTOR 40/50CV
	10-0386	01	DISTANCIADOR
	10-0107	01	POLIA MOVIDA 8 CANAIS MOTOR 40/50CV
	10-0373	01	POLIA MOTORA 8 CANAIS 40/50 CV 200 M/L

CONJUNTO ACIONAMENTO SERRAS 50CV (200L) (OPCIONAL)

10-0017

ITEM	COD.	QTDE	DESCRIÇÃO
04	10-0220	01	EIXO DA BASE DO MOTOR
05	10-0221	02	ANEL
09	55482	08	ARRUELA PRESS. M16 DIN 7980
14	51255	01	PORCA SEXT. M20 DIN 934
15	53144	01	PARAF. S/ CAB. SEXT. INT. M12 X 12mm
16	54003	08	CORREIA 3V 600 SUPER HC
	10-0391	01	SUB-CONJ. BASE TRAS. MOTOR 40/50CV
	10-0373	01	POLIA MOTORA 8 CANAIS 40/50CV 200 M/L
	53261	02	PARAF. S/ CAB. SEXT. INT. M8 X 16mm
	53798	04	PARAF. CAB. SEXT. M16 X 80mm DIN 931
	51678	04	PORCA SEXT. M16 DIN 934-8
	52732	08	ARRUELA LISA M16 DIN 125
	10-0375	01	ANEL DO ESTICADOR
	52597	04	PARAF. CAB. SEXT. M16 X 50mm DIN 931
	10-0377	01	SUB-CONJ. ESTICADOR
	10-0228	01	BUCHA DO FUSO
	10-0384	01	DISTANCIADOR
	10-0390	02	SUB-CONJ. BASE DIANT. MOTOR 40/50CV
	10-0385	01	DISTANCIADOR
	10-0107	01	POLIA MOVIDA 8 CANAIS MOTOR 40/50CV

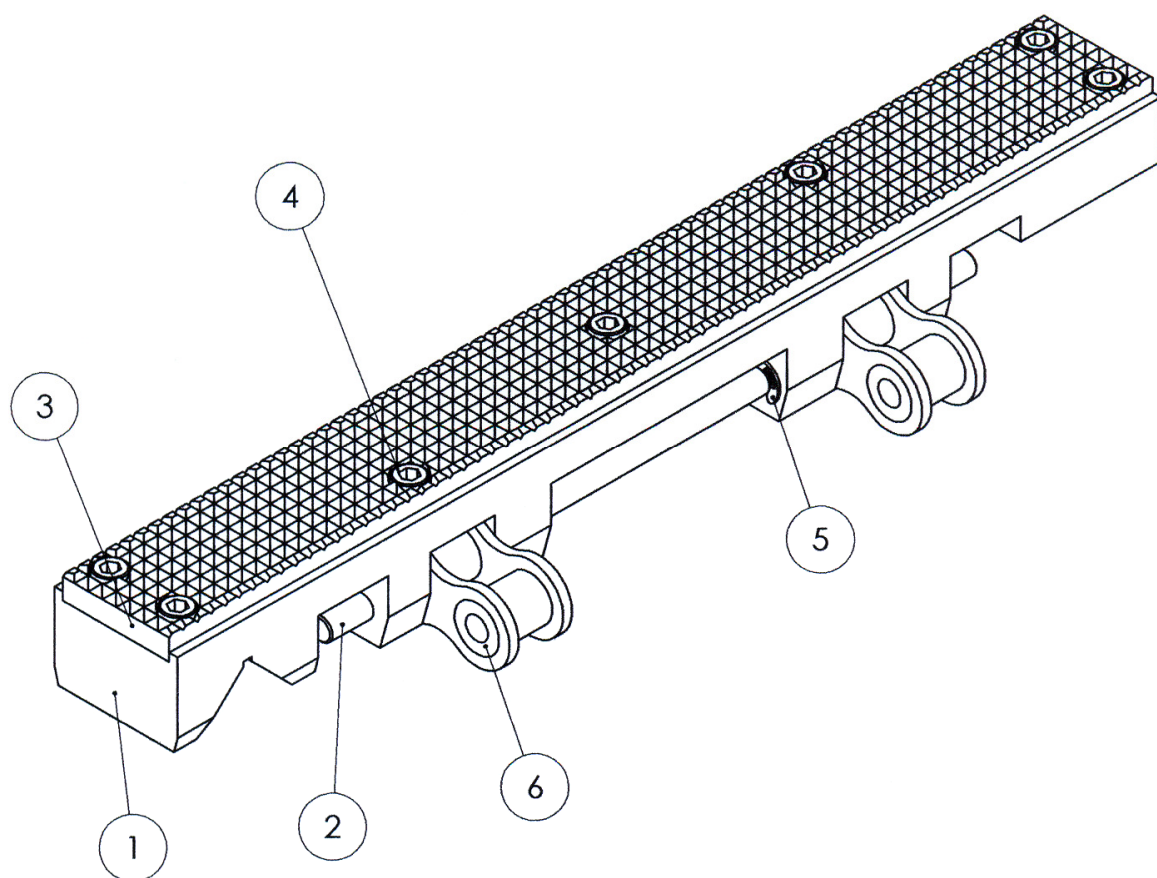
CONJUNTO ACIONAMENTO SERRAS 60CV (200L) (OPCIONAL)
10-0018

ITEM	COD.	QTDE	DESCRIÇÃO
03	10-0189	01	POLIA MOTORA
04	10-0220	01	EIXO DA BASE DO MOTOR
05	10-0221	02	ANEL
09	55482	08	ARRUELA PRESS. M16 DIN 7980
14	51255	01	PORCA SEXT. M20 DIN 934
15	53144	01	PARAF. S/ CAB. SEXT. INT. M12 X 12mm
16	54003	12	CORREIA 3V 600 SUPER HC
	53261	02	PARAF. S/ CAB. SEXT. INT. M8 X 16mm
	53798	04	PARAF. CAB. SEXT. M16 X 80mm DIN 931
	51678	04	PORCA SEXT. M16 DIN 934-8
	52732	08	ARRUELA LISA M16 DIN 125
	10-0375	01	ANEL DO ESTICADOR
	52597	04	PARAF. CAB. SEXT. M16 X 50mm DIN 931
	10-0377	01	SUB-CONJ. ESTICADOR
	10-0228	01	BUCHA DO FUSO
	10-0384	01	DISTANCIADOR
	10-0390	02	SUB-CONJ. BASE DIANT. MOTOR 40/50CV
	10-0108	01	POLIA MOVIDA 12 CANAIS MOTOR 60/75CV

CONJUNTO ACIONAMENTO SERRAS 60CV (225S/M) (OPCIONAL)
10-0019

ITEM	COD.	QTDE	DESCRIÇÃO
01	10-0216	02	SUB-CONJ. BASE DO MOTOR
03	10-0189	01	POLIA MOTORA
04	10-0220	01	EIXO DA BASE DO MOTOR
05	10-0221	02	ANEL
08	51678	04	PORCA SEXT. M16 DIN 934-8
09	55482	08	ARRUELA PRESS. M16 DIN 7980
11	52597	04	PARAF. CAB. SEXT. M16 X 50mm DIN 931
12	10-0225	01	SUB-CONJ. ESTICADOR
13	10-0228	01	BUCHA DO FUSO
14	51255	01	PORCA SEXT. M20 DIN 934
15	53144	01	PARAF. S/ CAB. SEXT. INT. M12 X 12mm
16	54003	12	CORREIA 3V 600 SUPER HC
	52732	08	ARRUELA LISA M16 DIN 125
	10-0222	01	ANEL DO ESTICADOR
	53261	02	PARAF. S/ CAB. SEXT. INT. M8 X 16mm
	53798	04	PARAF. CAB. SEXT. M16 X 80mm DIN 931
	10-0383	01	DISTANCIADOR
	10-0108	01	POLIA MOVIDA 12 CANAIS MOTOR 60/75CV

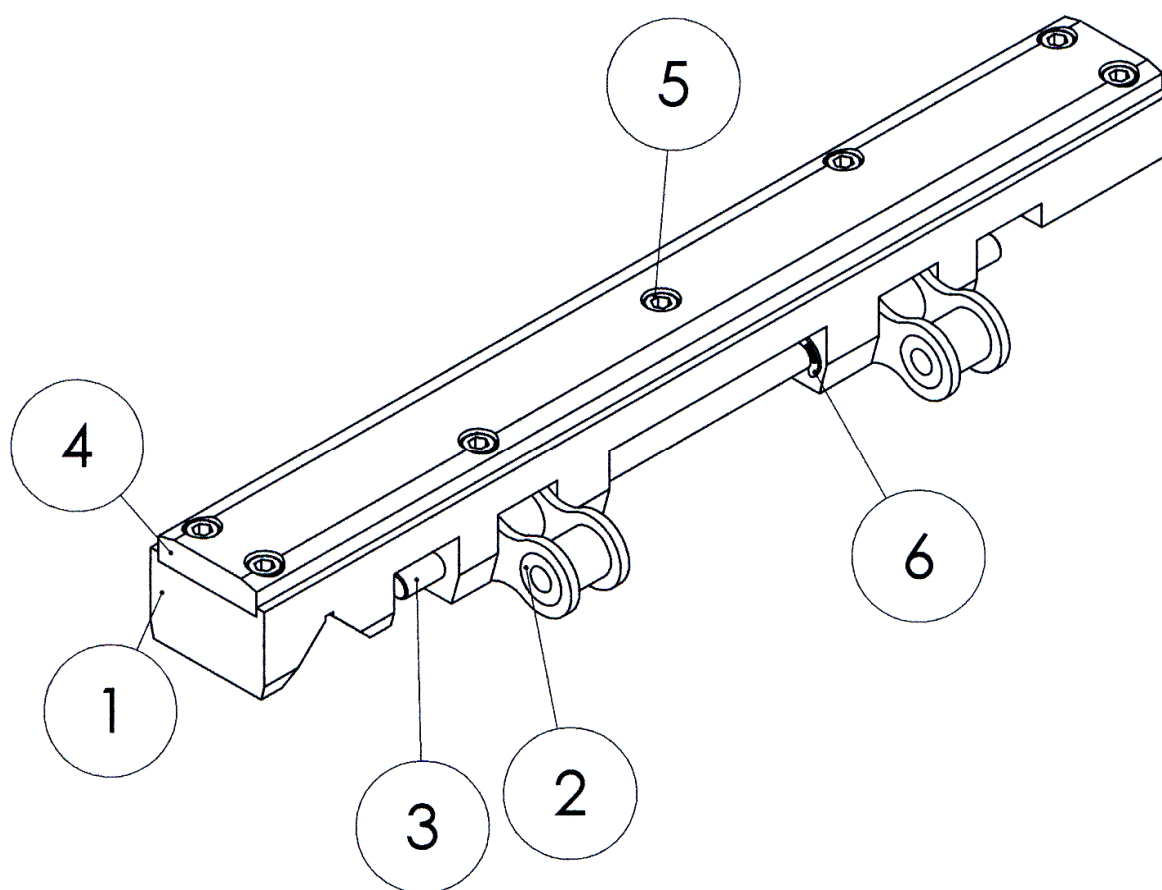
CONJUNTO SEGMENTO DA ESTEIRA RANHURADO
10-0095



CONJUNTO SEGMENTO DA ESTEIRA RANHURADO
10-0095

ITEM	COD.	QTDE	DESCRIÇÃO
01	10-0127	01	SEGMENTO DA ESTEIRA
02	10-0723	02	HASTE DA ESTEIRA
03	10-0192	01	SAPATA
04	52671	07	PARAF. C/CAB. SEXT. INT. M6 X 12mm
05	56201	04	ANEL DE RETENÇÃO P/ EIXO 7mm
06	56202	02	ELO INTERNO 25,4mm

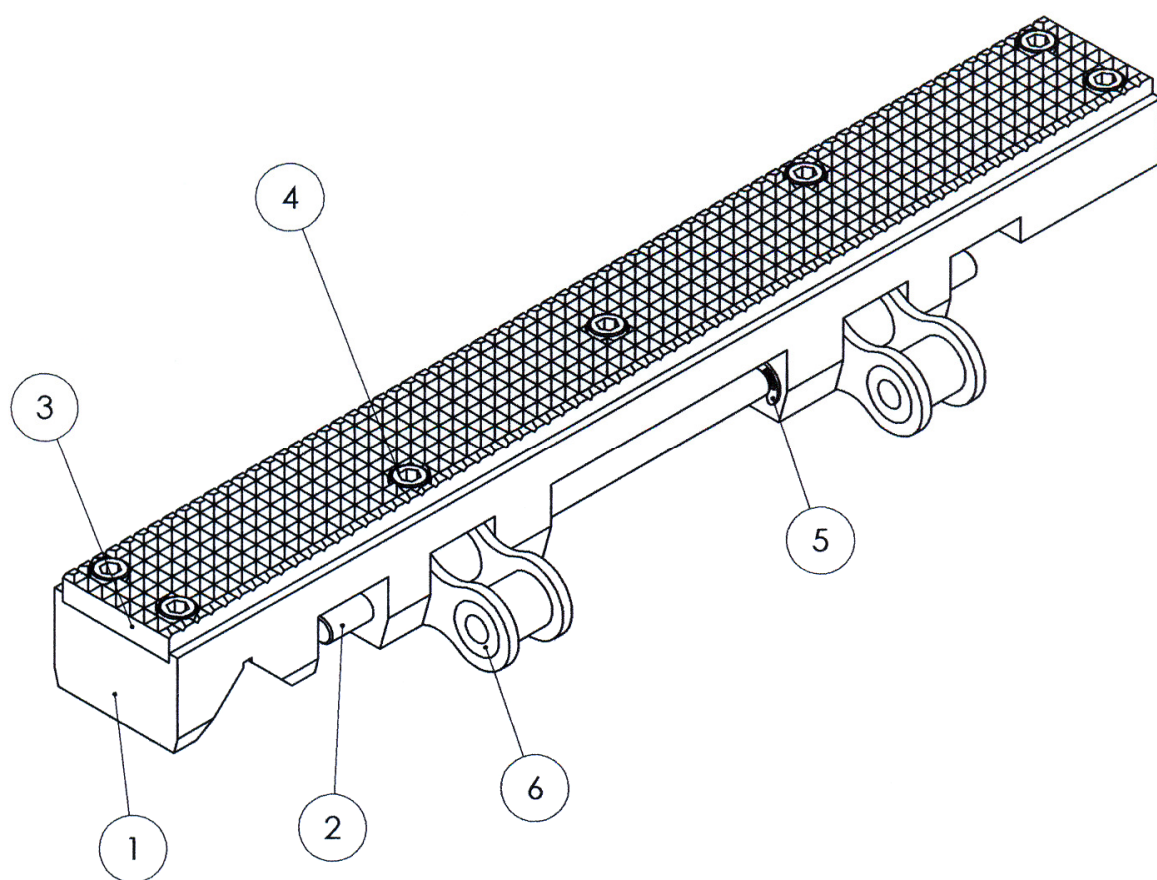
CONJUNTO SEGMENTO DA ESTEIRA LISO
10-0001



CONJUNTO SEGMENTO DA ESTEIRA LISO
10-0001

ITEM	COD.	QTDE	DESCRIÇÃO
01	10-0127	01	SEGMENTO DA ESTEIRA
02	56202	02	ELO INTERNO 25,4mm
03	10-0723	02	HASTE DA ESTEIRA
04	10-0195	01	INSERTO DE ARRASTE
05	52671	07	PARAF. C/CAB. SEXT. INT. M6 X 12mm
06	56201	04	ANEL DE RETENÇÃO P/ EIXO 7mm

CONJUNTO SEGMENTO DA ESTEIRA RANHURADO (EMENDA)
10-0743

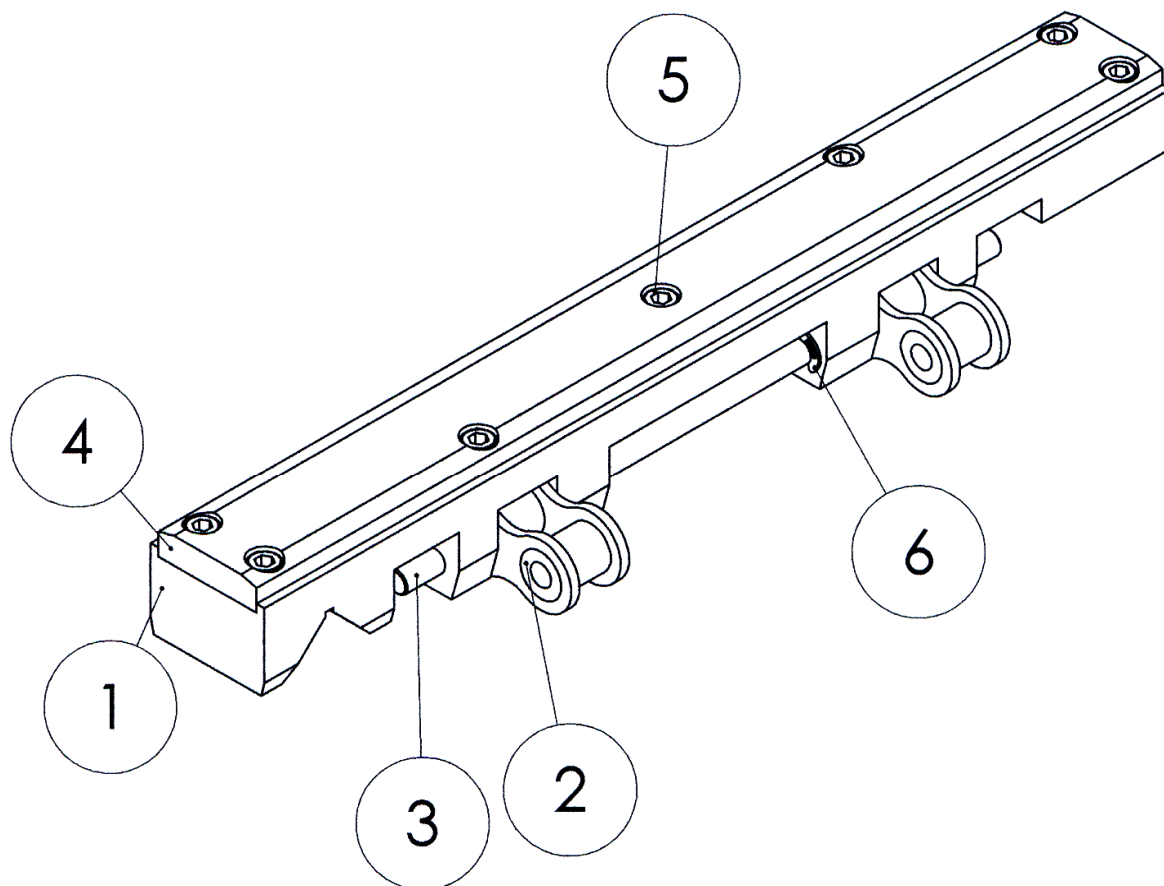


CONJUNTO SEGMENTO DA ESTEIRA RANHURADO (EMENDA)
10-0743

ITEM	COD.	QTDE	DESCRIÇÃO
01	10-0741	01	SEGMENTO DA ESTEIRA
02	10-0128	02	HASTE DA ESTEIRA
03	10-0192	01	SAPATA
04	52671	07	PARAF. C/CAB. SEXT. INT. M6 X 12mm
05	56201	04	ANEL DE RETENÇÃO P/ EIXO 7mm
06	56202	02	ELO INTERNO 25,4mm

CONJUNTO SEGMENTO DA ESTEIRA LISO (EMENDA)

10-0742



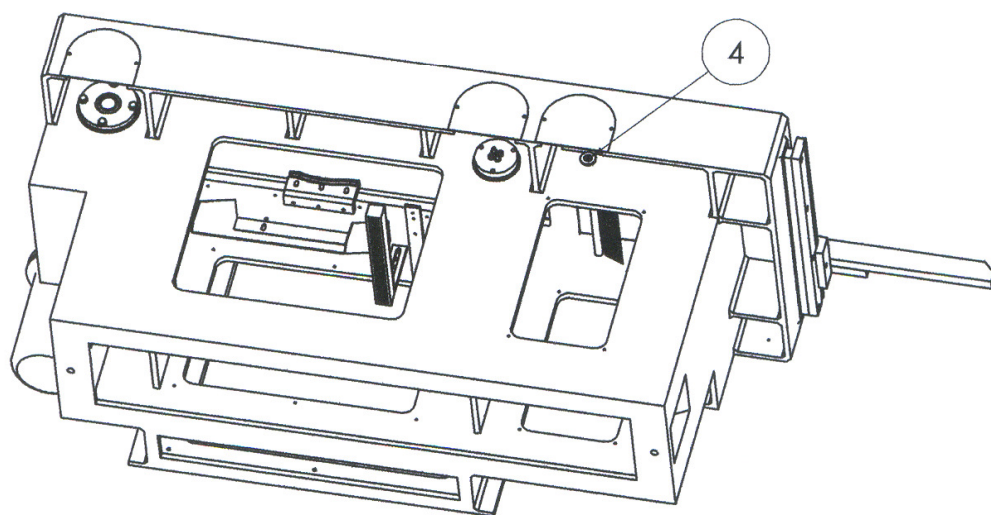
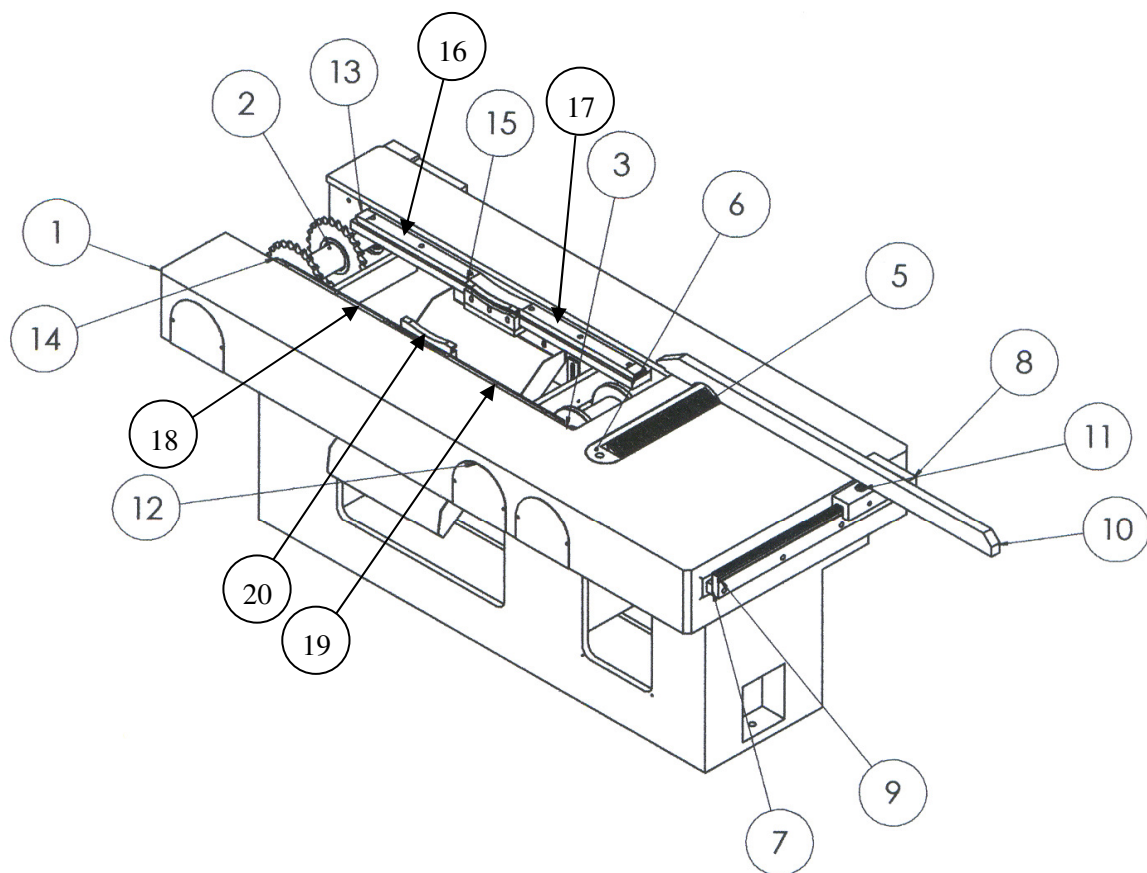
CONJUNTO SEGMENTO DA ESTEIRA LISO (EMENDA)

10-0742

ITEM	COD.	QTDE	DESCRIÇÃO
01	10-0741	01	SEGMENTO DA ESTEIRA
02	56202	02	ELO INTERNO 25,4mm
03	10-0128	02	HASTE DA ESTEIRA
04	10-0195	01	INSERTO DE ARRASTE
05	52671	07	PARAF. C/CAB. SEXT. INT. M6 X 12mm
06	56201	04	ANEL DE RETENÇÃO P/ EIXO 7mm

CONJUNTO SISTEMA DE AVANCO E POSICIONAMENTO

10-0004

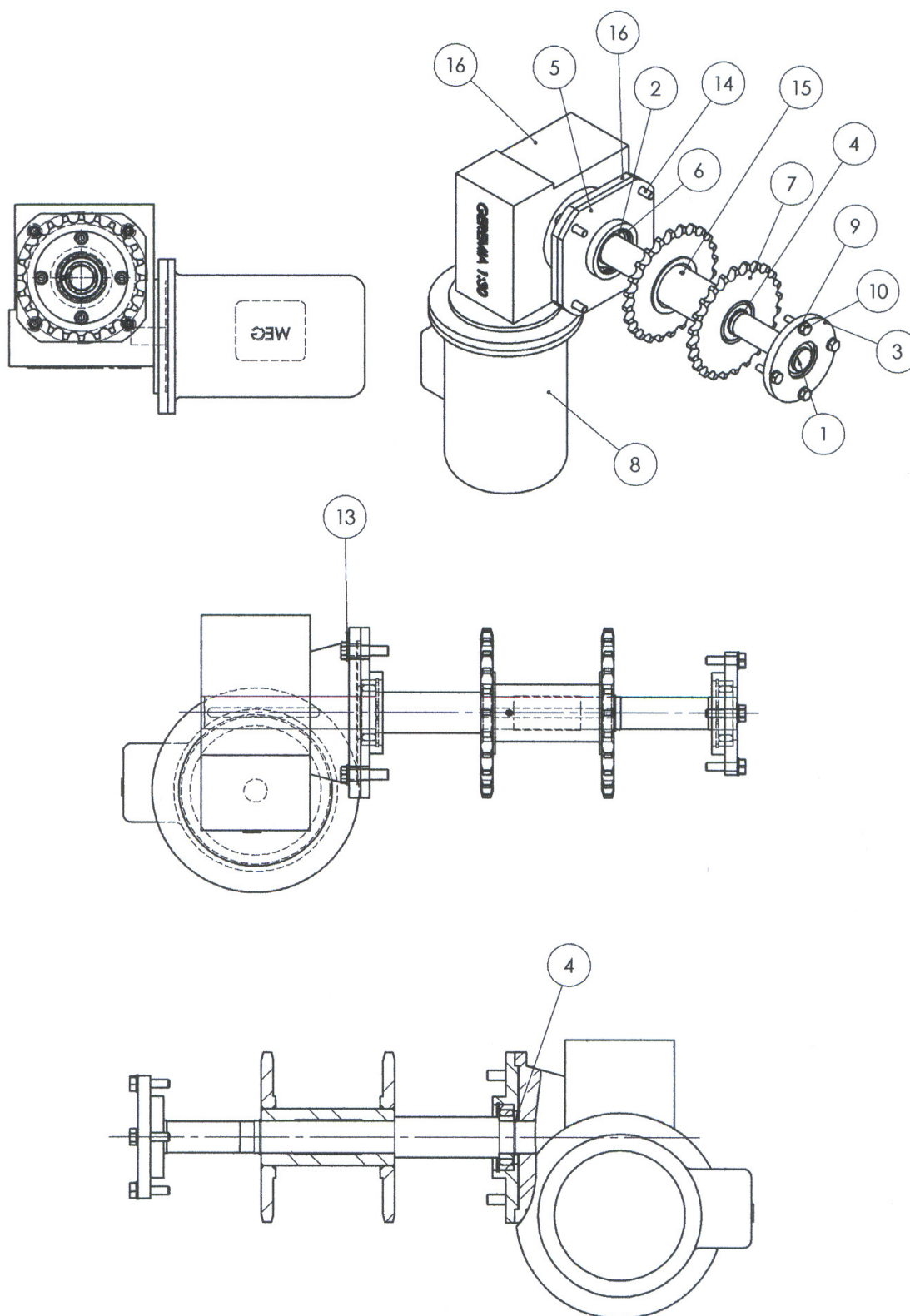


CONJUNTO SISTEMA DE AVANÇO E POSICIONAMENTO

10-0004

ITEM	COD.	QTDE	DESCRIÇÃO
01	10-0202	01	CORPO BASE
02	10-0002	01	CONJ. ACIONAMENTO DA ESTEIRA
03	10-0003	01	CONJ. RODA DE APOIO
04	10-0217	01	EIXO DE ENCOSTO
05	10-0218	55	ANTI-RECUO INFERIOR
06	10-0219	01	LAMINA DA MESA
07	10-0230	01	REGUA DISTANCIADORA
08	10-0235	01	SUB-CONJ. SUPORTE DA REGUA
09	10-0229	01	APOIO DA REGUA
10	10-0241	01	REGUA GUIA
11	56224	01	VIDRO DIAM. 23 X 3mm (10-0243)
12	10-0267	03	TAMPA
16	10-0493	01	APOIO DA ESTEIRA APÓS O EIXO C/ TÊMPERA
17	10-0732	01	APOIO ESTEIRA ANTES DO EIXO C/ LUB. C/ TÊMP.
18	10-0730	01	GUIA APÓS O EIXO C/ TÊMPERA
19	10-0492	01	GUIA ANTES DO EIXO C/ LUB. C/ TEMP.
20	10-0724	02	SUB-CONJ. DESVIO DA ESTEIRA C/ TEMPERA
21	56308	01	ESCALA – 670 (10-0312)
22	10-0272	02	DISTANCIADOR
23	10-0307	01	SUB-CONJ. CALHA
24	10-0313	01	SUPORTE DA ESCOVA
25	56304	01	ESCOVA SMO
26	51424	26	PARAF. CAB. SEXT. M6 X 10mm
27	52161	06	PARAF. C/CAB. SEXT. INT. M8 X 40mm
28	51382	06	ARRUELA PRESS. M8
29	53176	06	PARAF. S/CAB. SEXT. INT. M8 X 40mm
30	51252	06	PORCA SEXT. M8
32	51973	02	PARAF. C/CAB. SEXT. INT. M12 X 30mm
33	51227	02	PARAF. CAB. SEXT. M8 X 20mm
34	52165	04	PARAF. CAB. SEXT. M12 X 70mm
35	53043	01	MAÇANETA GN-300-92 M12 X 40mm PRETO
36	51239	02	PARAF. CAB. SEXT. M12 X 50mm
37	53055	06	ARRUELA PRESS. M12
39	10-0144	01	EIXO DO ANTI-RECUO INFERIOR
40	10-0336	01	PROTEÇÃO
41	10-0337	02	PROTEÇÃO
42	10-0359	01	DISTANCIADOR
43	10-0178	02	ARRUELA
46	51264	12	ARRUELA PRESS M6
47	52181	12	PORCA AUTO TRAVA M6
48	10-0519	12	PARAF. CAB CILÍNDRICA C/ SEXT. INTERNO
	51227	04	PARAF.CAB. SEXT. M8x20mm
	51382	04	ARRUELA PRESSIONADORA M8 DIN 7980

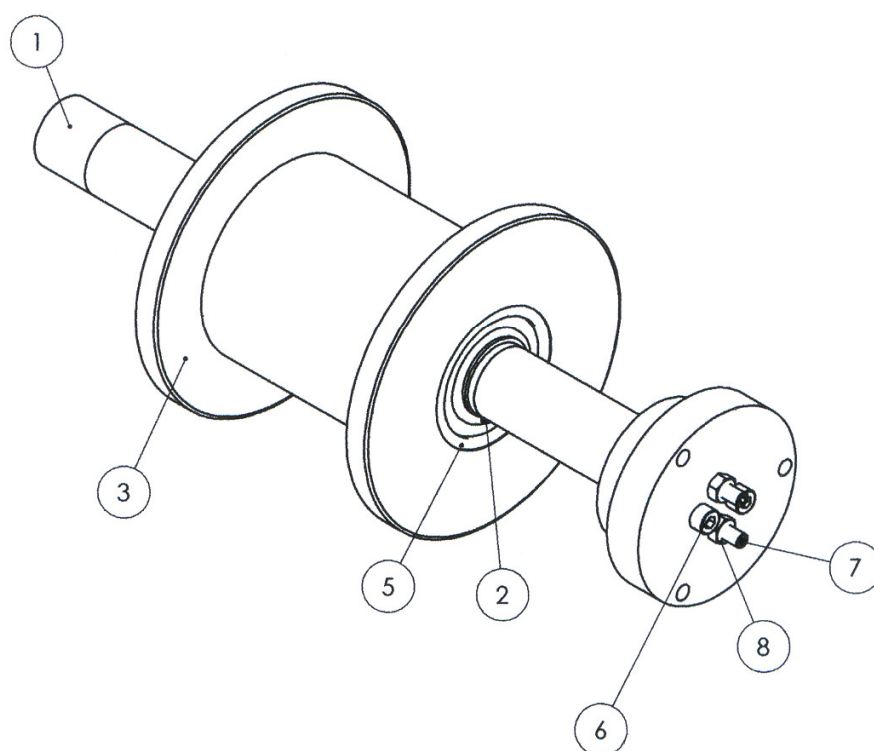
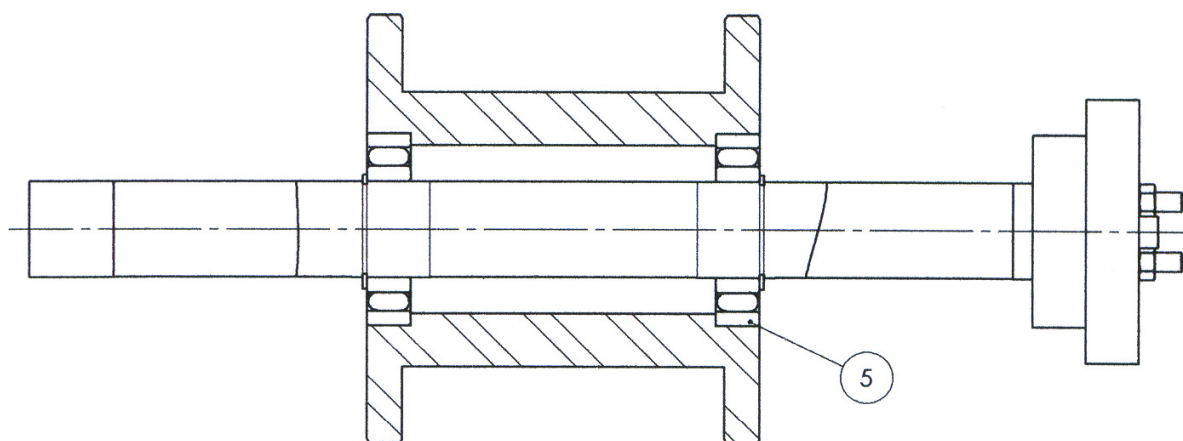
CONJUNTO ACIONAMENTO DA ESTEIRA **10-0002**



CONJUNTO ACIONAMENTO DA ESTEIRA
10-0002

ITEM	COD.	QTDE	DESCRIÇÃO
01	10-0755	01	EIXO
02	51928	02	ROLAMENTO 6208 2RS1
03	10-0194	01	ANEL
04	51647	01	ANEL DE RETENÇÃO P/ EIXO 40mm
05	10-0754	01	TAMPA P/ FIXAR REDUTOR
06	51897	02	ANEL DE RETENÇÃO P/ FURO 80mm
07	10-0722	01	SUB-CONJ. ENGRENAGEM DUPLA C/ TÊMPERA
08	56205	01	MOTOR 2CV 6P 220/380V 60Hz B5D
09	51383	04	ARRUELA PRESS. M10
10	51234	04	PARAF. CAB. SEXT. M10 X 40mm
11	55726	02	CHAVETA TIPO C 12 X 8 X 150mm
13	53055	04	ARRUELA PRESS. M12
14	51239	04	PARAF. CAB. SEXT. M12 X 50mm
16	56204	01	RED. GS95 – G409V 1:30 FL ENTR. FF215
17	53576	01	CHAVETA TIPO “A” 10 x 8 x 135mm

CONJUNTO RODA DE APOIO
10-0003

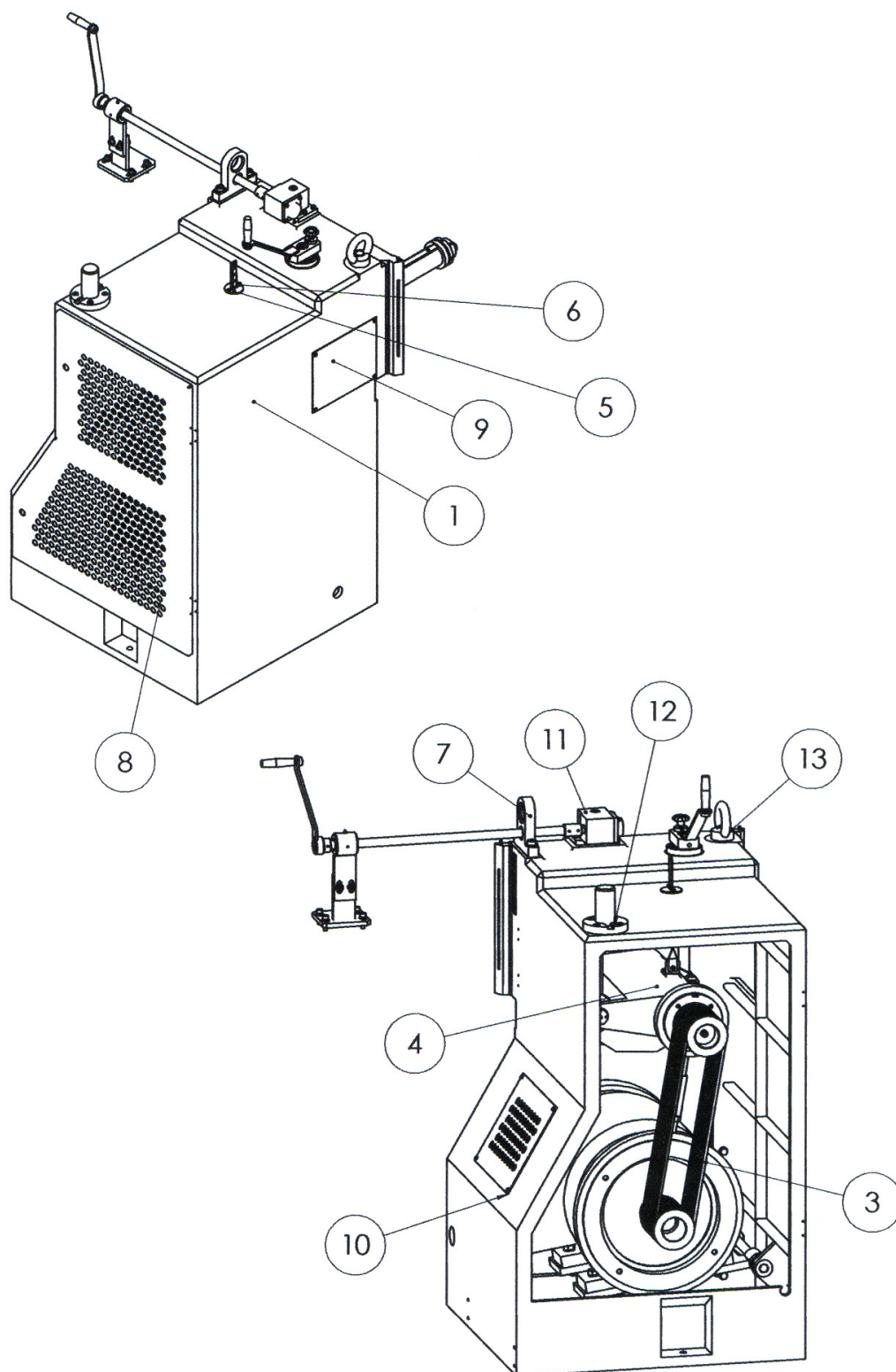


CONJUNTO RODA DE APOIO
10-0003

ITEM	COD.	QTDE	DESCRIÇÃO
01	10-0200	01	EIXO
02	51647	02	ANEL DE RETENÇÃO P/ EIXO 40mm
03	51928	02	ROLAMENTO 6208 2RS1
04	10-0721	01	SUB-CONJ. ROLO DE APOIO C/ TÊMPERA
05	10-0193	01	TAMPA
06	51229	02	PARAF. CAB. SEXT. M8 X 35mm
07	51492	02	PARAF. C/CAB. SEXT. INT. M8 X 35mm
08	51252	02	PORCA SEXT. M8

CONJUNTO SISTEMA DE USINAGEM E FIXAÇÃO

10-0085

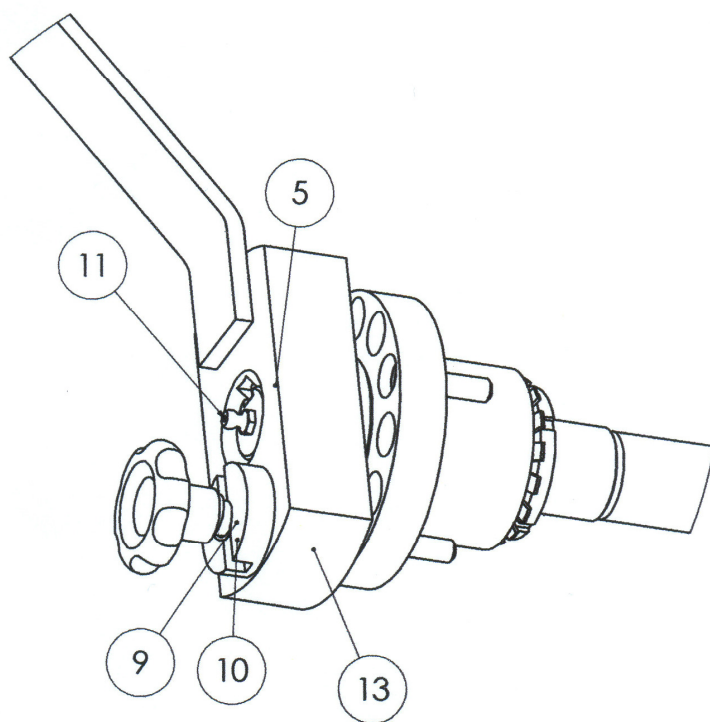
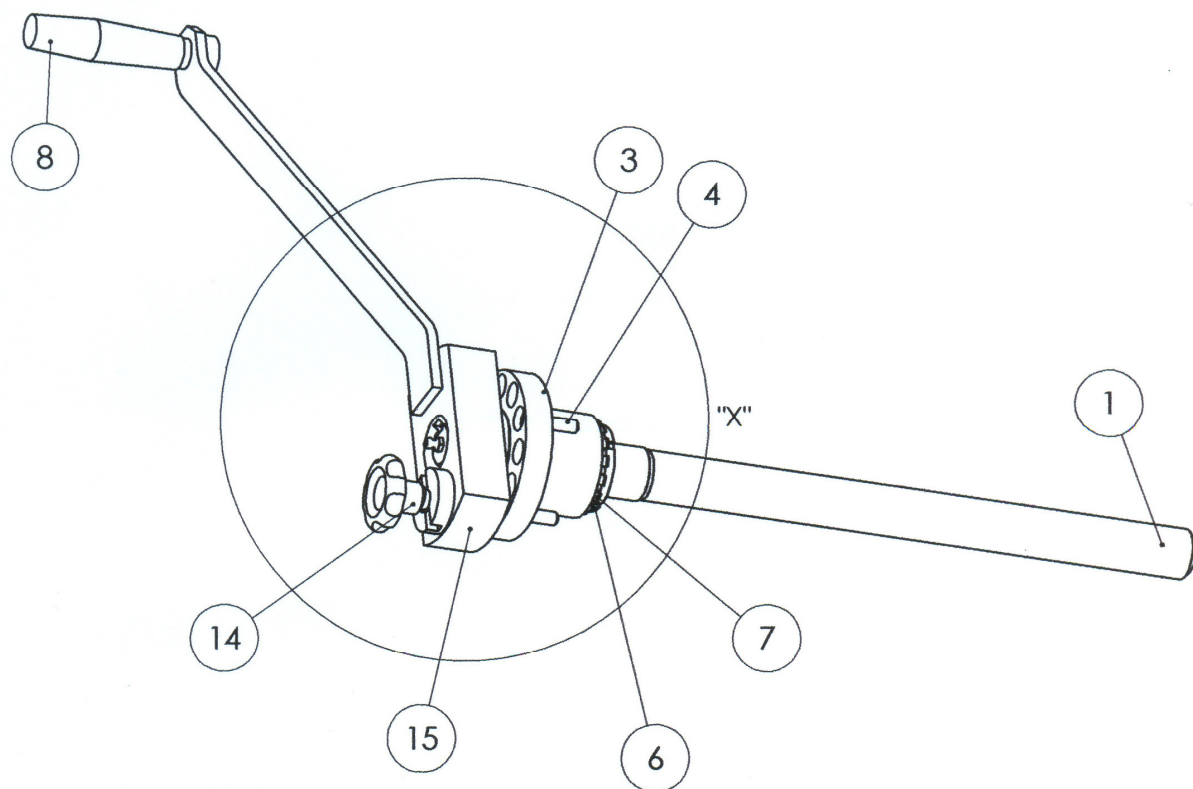


CONJUNTO SISTEMA DE USINAGEM E FIXAÇÃO
10-0085

ITEM	COD.	QTDE	DESCRIÇÃO
01	10-0186	01	CORPO TRASEIRO
04	10-0015	01	CONJ. EIXO COM PORTA SERRAS
05	10-0239	01	GUIA DA ESCALA
06	52669	02	PARAF. C/CAB. SEXT. INT. M6 X 10mm
07	10-0008	01	CONJ. GUIA DO VOLANTE E TRANSPORTE
08	56400	01	TAMPA TRASEIRA (10-0244)
09	10-0245	01	PROTEÇÃO
10	10-0246	01	PROTEÇÃO
11	10-0007	01	CONJ. UNIDADE DE ELEVAÇÃO DOS PRES.
13	54722	01	PORCA OLHAL M30
	10-0035	01	CONJ. UNIDADE DE ELEVAÇÃO DAS SERRAS
	56206	01	PARAF. CAB. SEXT. M30 X 80mm
	10-0333	01	TAMPA
	51424	07	PARAF. CAB. SEXT. M6 X 25mm
	56226	10	PARAF. CAB. SEXT. M12 X 60mm
	53055	10	ARRUELA PRESS. M12
	56309	01	ESCALA – 150 (10-0319)
	52658	02	GRAXEIRA RF-M6
	51475	04	PARAF. C/CAB. SEXT. INT. M10 X 30mm
	52172	04	PARAF. CAB. SEXT. M6 X 25mm
	51526	02	DOBRADIÇA 91892 TASCO
	51646	02	FECHO COD. 25231 TASCO
	10-0141	01	SUPORTE
	10-0138	01	PINO
	51972	04	PARAF. C/CAB. SEXT. M10 X 25mm
	10-0339	01	SUPORTE TRASEIRO P/ PAINEL ELETRICO
	51227	02	PARAF. CAB. SEXT. M8 X 20mm
	51231	06	PARAF. CAB. SEXT. M10 X 20mm
	51383	06	ARRUELA PRESS. M10
	51253	01	PORCA SEXT. M10
	10-0338	02	SUPORTE P/ PAINEL ELETRICO
	51351	04	PARAF. CAB. SEXT. M8 X 15mm
	51382	04	ARRUELA PRESS. M8
	51252	04	PORCA SEXT. M8
	56595	02	PINO CONICO COM ROSCA Ø12 X 50mm
	08663	03	PARAF. SEXT. M20x70mm DIN 933
	08631	03	CHAPA DE APOIO

CONJUNTO UNIDADE DE ELEVAÇÃO DAS SERRAS

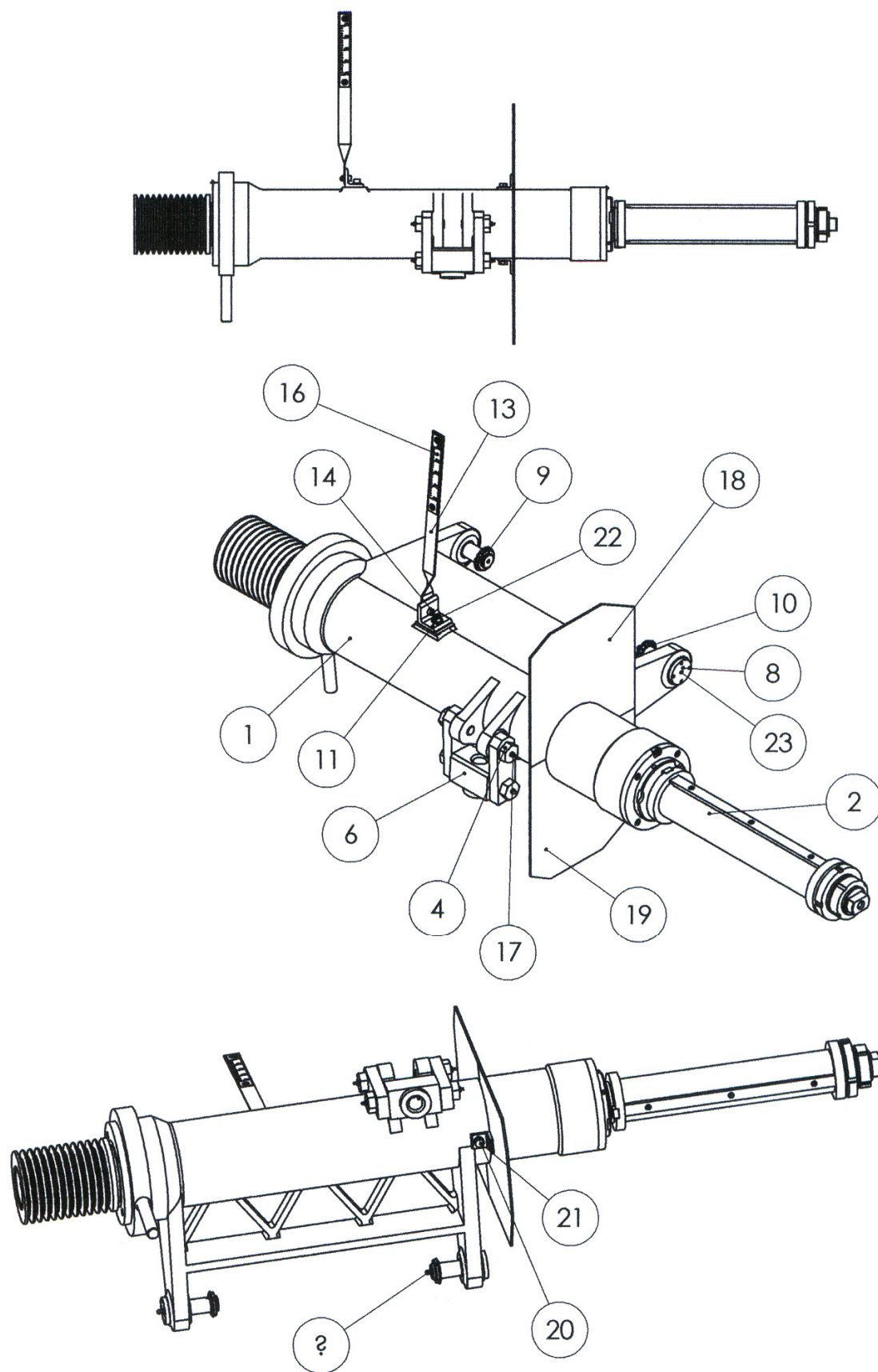
10-0035



**CONJUNTO UNIDADE DE ELEVAÇÃO DAS SERRAS
10-0035**

ITEM	COD.	QTDE	DESCRIÇÃO
01	10-0187	01	FUSO
02	56213	02	ROLAMENTO AXIAL DE ESFERAS 51107
03	10-0188	01	TAMPA
04	51243	04	PARAF. C/CAB. SEXT. INT. M8 X 25mm
05	51931	01	CHAVETA TIPO A 8 X 7 X 25mm
06	56214	01	PORCA DE FIXAÇÃO K M7
07	56215	01	ARRUELA DE TRAVA MB7
08	53238	01	CABO GIRATORIO CG-2789 M10
09	10-0240	01	EIXO
10	50602	01	PINO ELASTICO Ø 5 X 26mm
11	52658	01	GRAXEIRA RF-M6
12	52136	01	PARAF. S.CAB. SEXT. INT. M6 X 10mm
13	55082	01	MOLA HELICOIDAL Ø15,5 X A. 1,2 X 48mm
14	51257	01	MANIPULO MTF-4526-M6
15	10-0343	01	SUB-CONJ. ALAVANCA

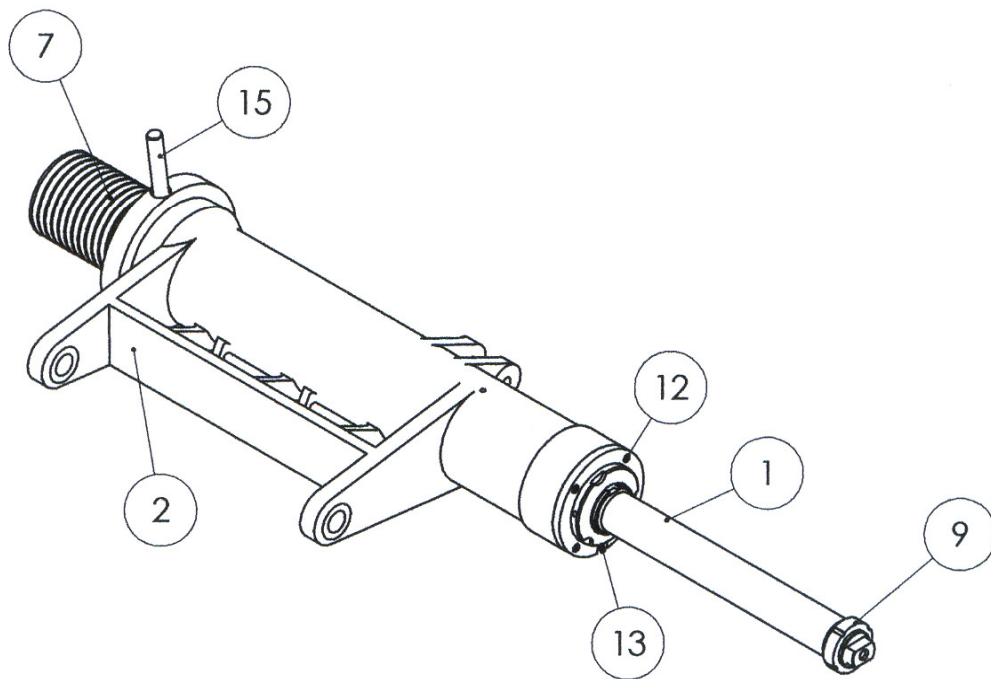
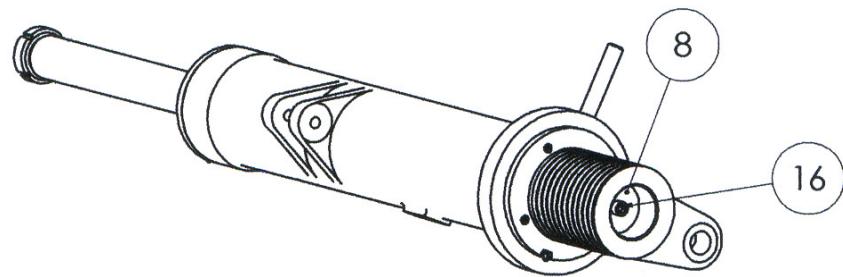
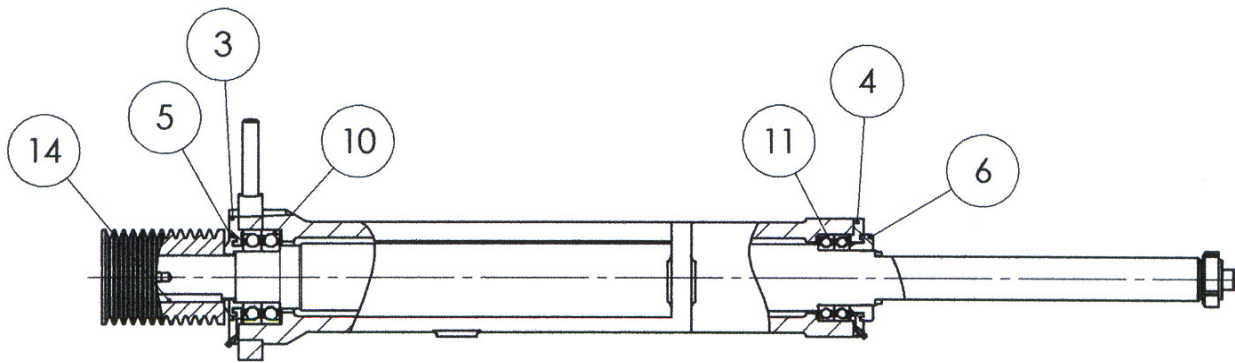
CONJUNTO EIXO COM PORTA SERRAS **10-0015**



CONJUNTO EIXO COM PORTA SERRAS
10-0015

ITEM	COD.	QTDE	DESCRIÇÃO
01	10-0005	01	CONJ. EIXO PORTA SERRAS
02	10-0010	01	CONJ. PORTA SERRAS
03	10-0212	02	CHAPA DE ARTICULAÇÃO
04	10-0211	02	PARAF. DE ARTICULAÇÃO
05	10-0210	02	PARAFUSO
06	10-0213	01	BUCHA DE ARTICULAÇÃO
07	52658	02	GRAXEIRA RF-M6
08	10-0234	02	EIXO
09	56210	02	PORCA DE FIXAÇÃO M5 M25 X 1,5
10	56211	02	ARRUELA DE TRAVA MB5 Ø25mm
11	10-0236	01	CANTONEIRA
12	51382	01	ARRUELA PRESS. M8
13	10-0237	01	SUPORTE DA ESCALA
14	52020	01	PARAF. C/CAB. SEXT. INT. M6 X 16mm
15	52181	01	PORCA AUTO TRAV. M6
16	56310	01	ESCAL SERRAS (10-0238)
17	56209	04	GRAXEIRA RF-M6 90 GRAUS
18	10-0316	01	SUB-CONJ. PROTEÇÃO FRONTAL SUP.
19	10-0317	01	SUB-CONJ. PROTEÇÃO FRONTAL INF.
21	51227	02	PARAF. CAB. SEXT. M8 X 20mm
23	52136	02	PARAF. S/CAB. SEXT. INT. M6 X 10mm

CONJUNTO EIXO PORTA SERRAS
10-0005

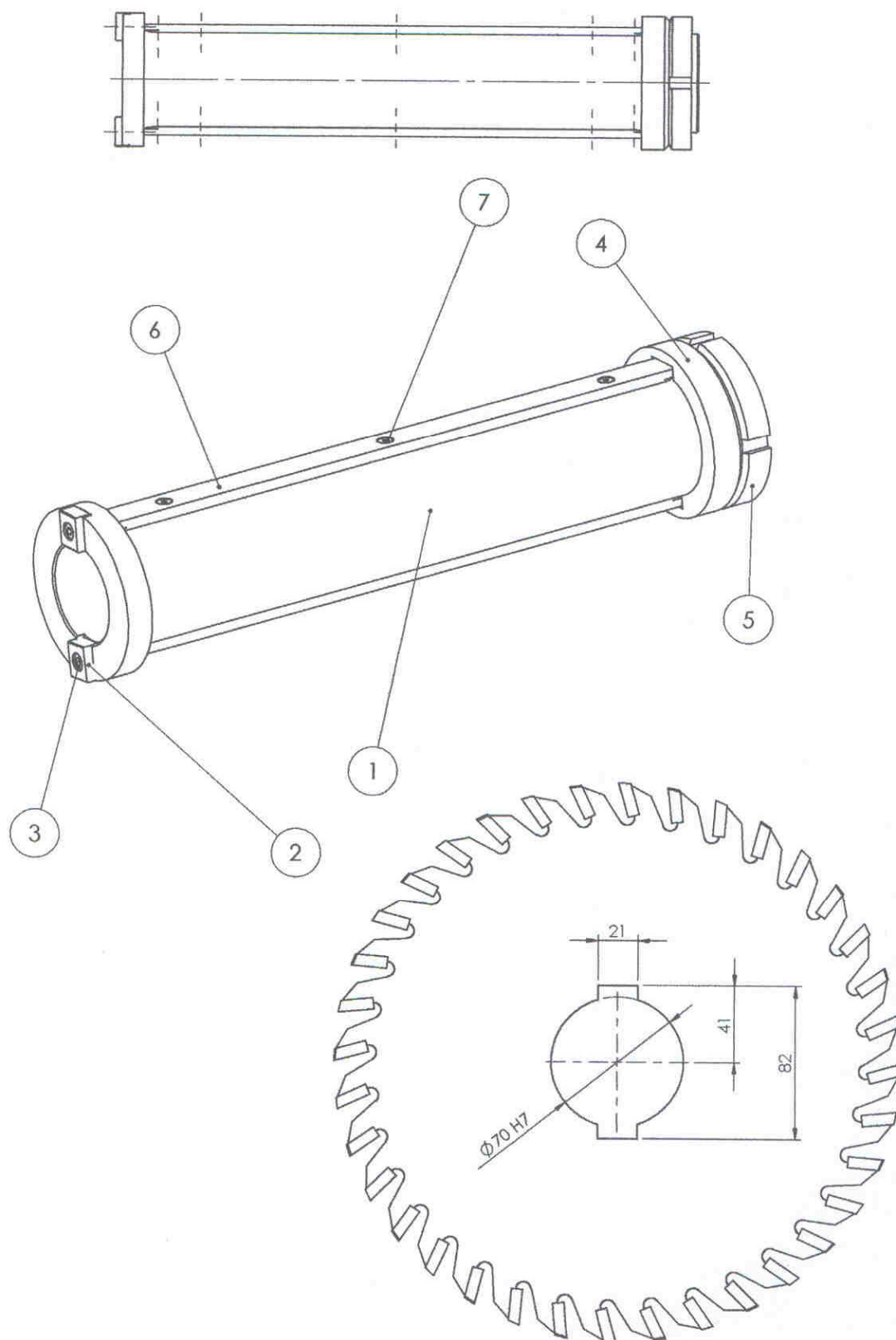


CONJUNTO EIXO PORTA SERRAS
10-0005

ITEM	COD.	QTDE	DESCRIÇÃO
01	10-0101	01	EIXO PORTA SERRAS
02	10-0102	01	BUCHA PARA EIXO PORTA SERRAS
03	10-0103	01	TAMPA LADO FERRAMENTA
04	10-0104	01	TAMPA LADO FERRAMENTA
05	10-0105	01	LABIRINTO EXTERNO LADO DA POLIA
06	10-0106	01	LABIRINTO EXTERNO LADO DA FERRAMENTA
08	10-0109	01	ARRUELA DE APERTO PARA POLIA MOVIDA
09	10-0123	01	PORCA M50 X 2mm
10	58621	02	ROLAMENTO SKF 6213 (EXPLORER)
11	58622	02	ROLAMENTO SKF 6014 (EXPLORER)
12	52020	08	PARAF. C/CAB. SEXT. INT. M6 X 16mm
13	52658	02	GRAXEIRA RF-M6
14	56208	01	CHAVETA TIPO A 16 X 10 X 90mm
15	10-0227	01	SUB-CONJ. ESTICADOR DO MOTOR
16	52046	01	PARAF. C/CAB. SEXT. INT. M12 X 35mm

CONJUNTO PORTA SERRAS

10-0010



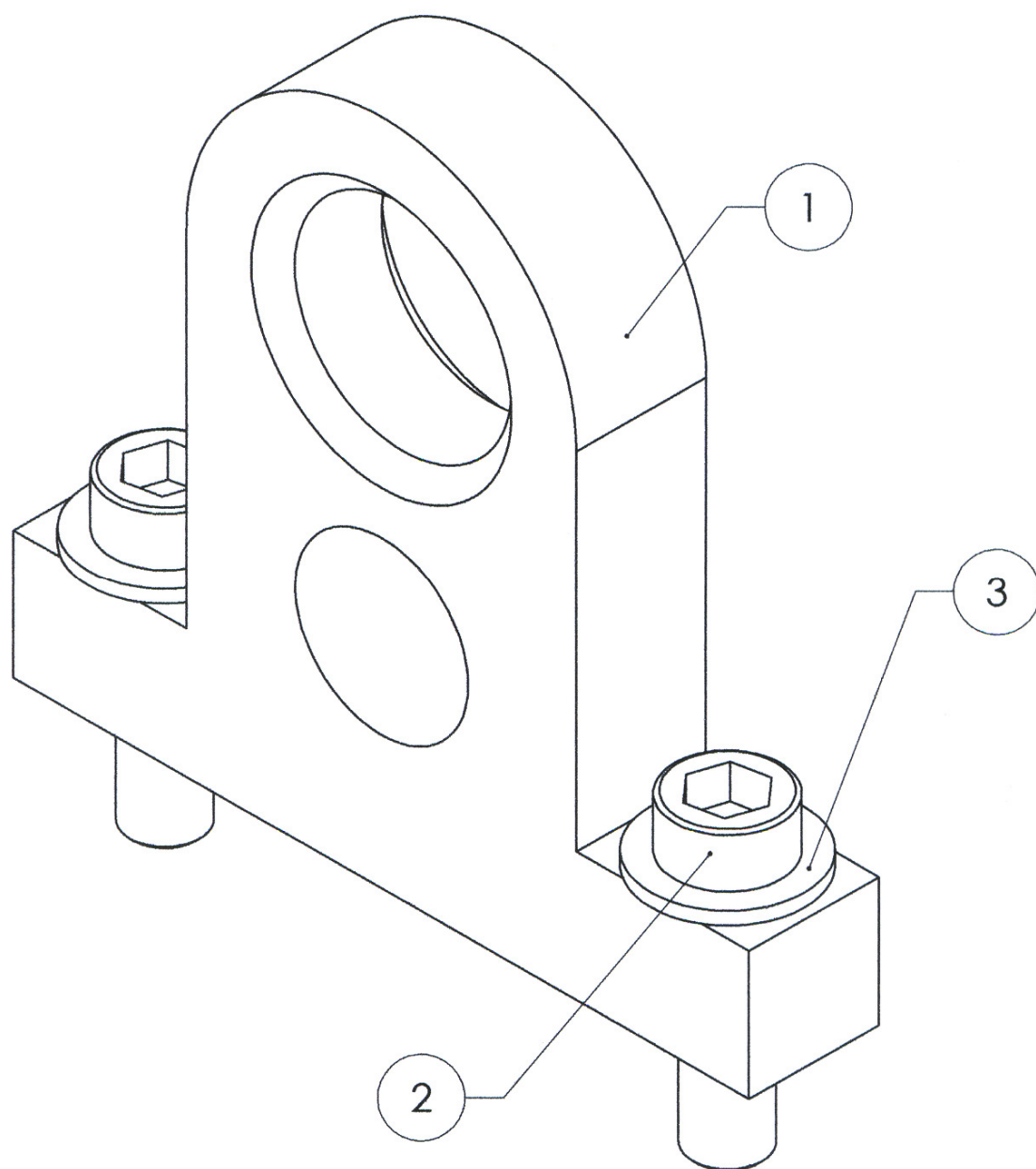
CONJUNTO PORTA SERRAS
10-0010

ITEM	COD.	QTDE	DESCRIÇÃO
01	10-0113	01	BUCHA PORTA SERRAS
02	10-0110	02	ARRASTADOR
03	54467	02	PARAF. C/CAB. SEXT. INT. M5 x 10mm
04	10-0112	01	ANEL PARA FIXAÇÃO DAS SERRAS
05	10-0111	01	PORCA M75 x 1,5mm
06	10-0334	02	CHAVETA 20 x 8,5 x 355mm
07	56977	06	PARAF. CAB. CHATA SEXT. INT. M4 x 12mm

CONJ. FERRAMENTAS
10-0030

COD.	QTDE	DESCRIÇÃO
10-0121	06	ANEL DISTANCIADOR 20mm
10-0119	06	ANEL DISTANCIADOR 10mm
10-0118	06	ANEL DISTANCIADOR 5mm
10-0122	02	ANEL DISTANCIADOR 50mm
10-0120	06	ANEL DISTAMCIADOR 15mm
51690	01	CHAVE COMBINADA 17mm
51688	01	CHAVE COMBINADA 13mm
51691	01	CHAVE ALLEM 5mm
57683	10	ANEL DISTANCIADOR 1mm
57683	05	ANEL DISTANCIADOR 1mm
57681	05	ANEL DISTANCIADOR 0,5mm
57682	05	ANEL DISTANCIADOR 0,25mm

CONJUNTO GUIA DO VOLANTE E TRANSPORTE
10-0008

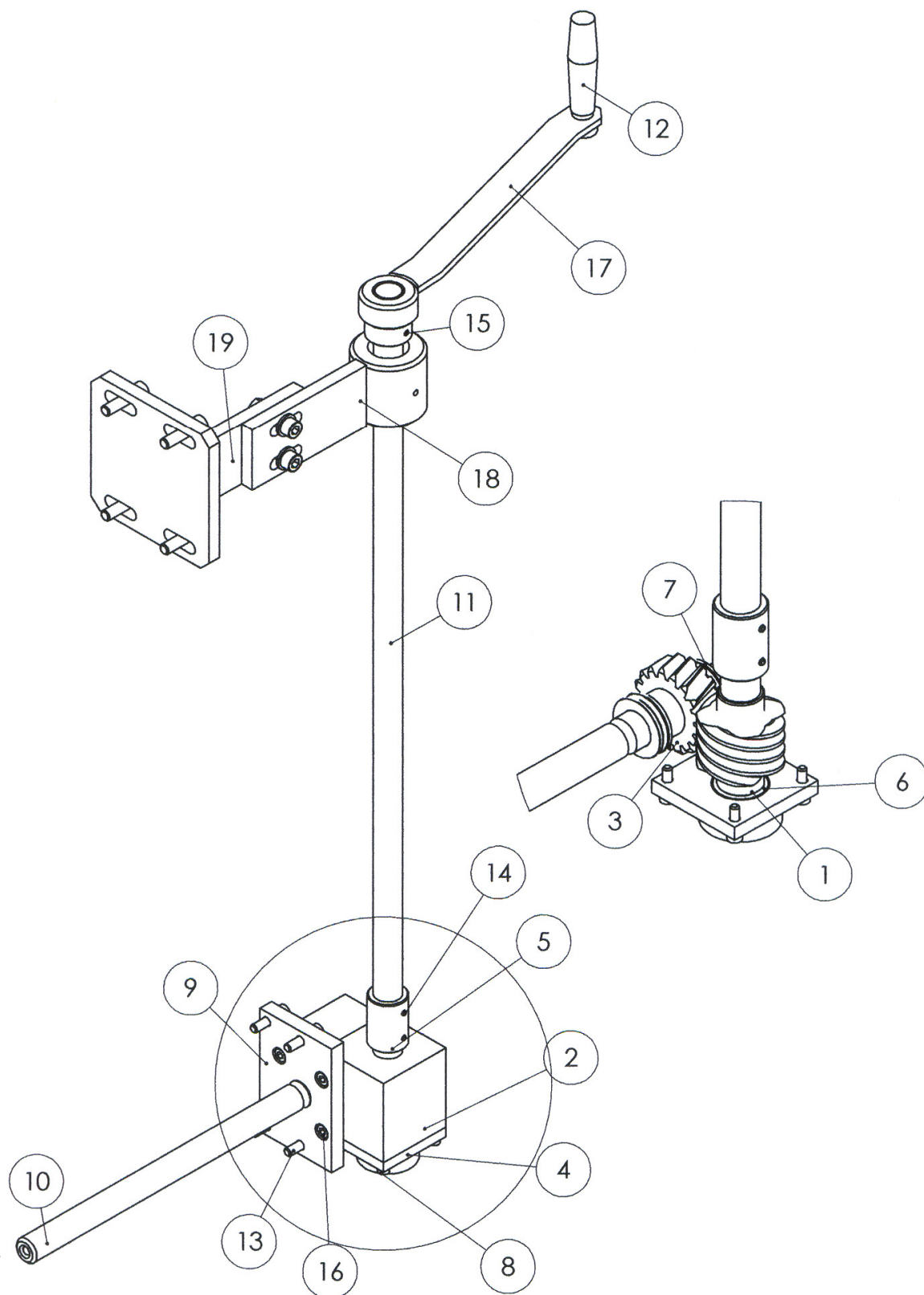


CONJUNTO GUIA DO VOLANTE E TRANSPORTE
10-0008

ITEM	COD.	QTDE	DESCRIÇÃO
01	10-0242	01	MANCAL
02	56212	02	PARAF. C/CAB. SEXT. INT. M16 X 60mm
03	55482	02	ARRUELA PRESS. M16

CONJUNTO UNIDADE DE ELEVAÇÃO DOS PRESSIONADORES

10-0007



**CONJUNTO UNIDADE DE ELEVAÇÃO DOS PRESSIONADORES
10-0007**

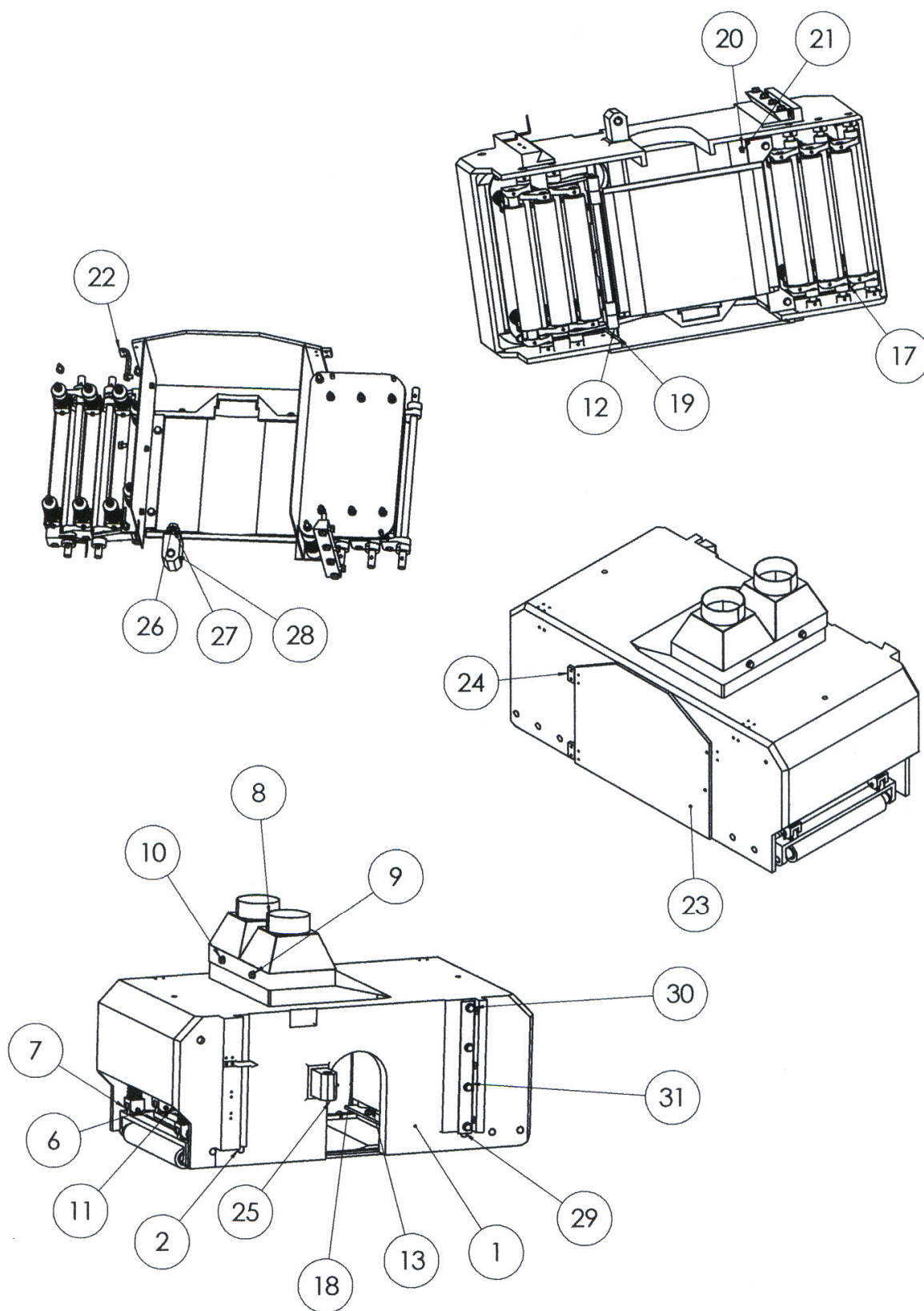
ITEM	COD.	QTDE	DESCRIÇÃO
01	52639	01	EIXO SEM FIM (02802)
02	02-0052	01	CAIXA A 90 GRAUS
03	02803	01	COROA
04	02-0098	01	TAMPA P/ CAIXA A 90 GRAUS
05	10-0247	01	BUCHA DA HASTE
06	02-0393	01	ARRUELA
07	54188	02	ROLAMENTO AXIAL DE ESFERAS 51105
08	51652	04	PARAF. C/CAB. SEXT. INT. M6 X 20mm
09	10-0248	01	CHAPA
10	10-0249	01	HASTE
11	10-0251	01	HASTE DA CAIXA 90 GRAUS
12	53238	01	CABO GIRATORIO CG-2789 M10
13	52019	04	PARAF. C/CAB. SEXT. INT. M8 X 30mm
14	50604	02	PINO ELASTICO Ø5 X 36mm
15	50605	01	PINO ELASTICO Ø5 X 40mm
16	52039	04	PARAF. C/CAB. SEXT. INT. M8 X 20mm
17	10-0348	01	ALAVANCA
18	10-0353	01	SUPORTE DA BUCHA
19	10-0354	01	SUPORTE DA ALAVANCA
	51841	01	CHAVETA TIPO A 8 X 7 X 22mm
	51244	02	PARAF. C/CAB. SEXT. INT. M10 X 40mm
	52289	04	PARAF. C/CAB. SEXT. INT. M10 X 35mm
	51262	06	ARRUELA LISA M10
	51383	06	ARRUELA PRESS. M10
	51253	02	PORCA SEXT. M10
	52658	02	GRAXEIRA RF-M6
	10-0257	01	BUCHA
	52136	01	PARAF. S/CAB. SEXT. INT. M6 X 10mm
	10-0349	01	BASE

CONJUNTO SISTEMA DE ELEVAÇÃO MOTORIZADO (OPCIONAL)
10-0021

ITEM	COD.	QTDE	DESCRIÇÃO
08	51652	04	PARAF. C/CAB. SEXT. INT. M 6 x 20mm
	10-0401	01	SUB-CONJ. SUPORTE DO REDUTOR
	10-0398	01	HASTE
	56518	01	REDUTOR GEREMIA
	56519	01	MOTOR 0,75cv 4P 220/380v 60Hz B35E
	51229	04	PARAF. CAB. SEXT. M 8 X 35MM DIN 933
	51228	04	PARAF. CAB. SEXT. M 8 X 30MM DIN 933
	51227	04	PARAF. CAB. SEXT. M 8 X 20MM DIN 933
	51248	01	PARAF. S/CAB. SEXT. INT. M 6 x 10mm
	51261	04	ARRUELA LISA M 8 DIN 125
	51382	12	ARRUELA PRESS. M 8 DIN 7980
	51252	04	PORCA SEXT. M 8 DIN 934
	53837	01	CHAVETA TIPO "A" 8X7X50MM DIN 6885
	56520	02	ROLAMENTO AXIAL DE ESFERAS 51106
	53360	02	GRAXEIRA RF-M6 45 GRAUS
	56521	01	PORCA DE FIXACAO KM6 - M30x1,5 SKF
	56522	01	ARRUELA DE TRAVA MB6 - D.30mm
	56574	02	CHAVE FIM DE CURSO XCK S131
	54474	04	PARAF. C/CAB. SEXT. INT. M 5 X 50MM
	51264	04	ARRUELA PRESS. M 6 DIN 7980
	10-0402	02	BARRA DE ACIONAMENTO

CONJUNTO CAIXA DOS PRESSIONADORES

10-0020

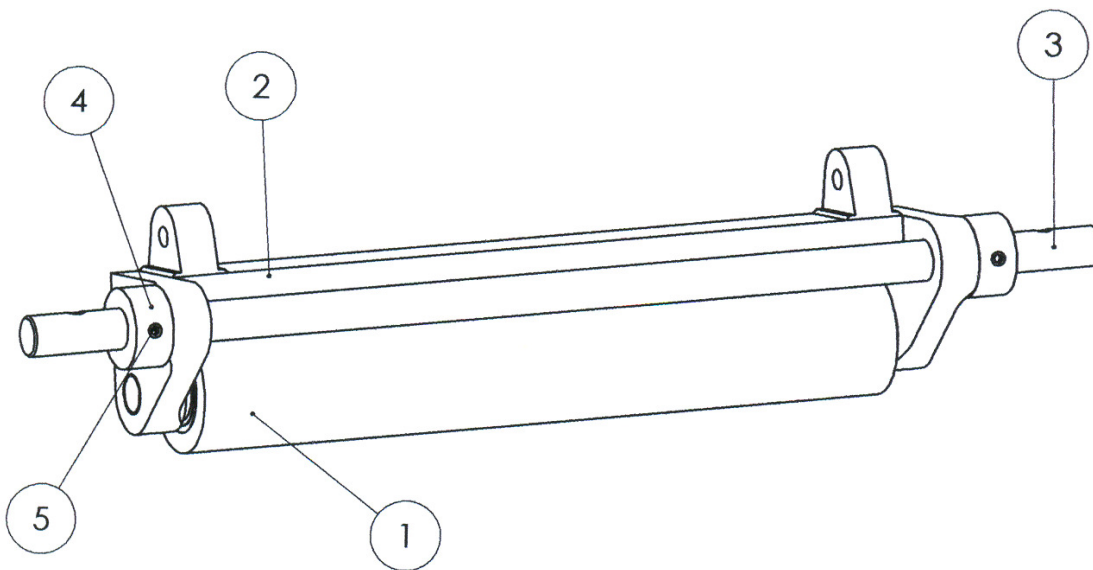
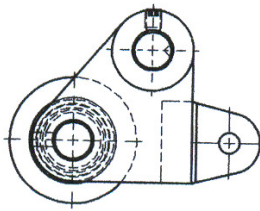
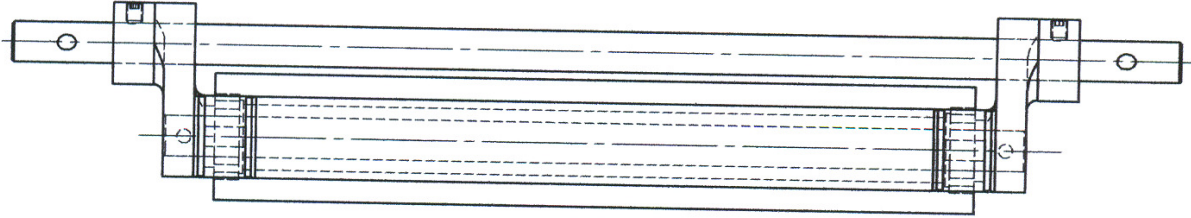


CONJUNTO CAIXA DOS PRESSIONADORES
10-0020

ITEM	COD.	QTDE	DESCRIÇÃO
01	10-0125	01	CAIXA DOS ROLOS PRESSIONADORES
02	10-0045	04	CONJ. PRESSIONADOR SIMPLES
06	10-0050	01	CONJ. PRESSIONADOR DUPLO
07	10-0055	12	CONJ. SUPORTE DOS PRESSIONADORES
10	52392	02	PARAF. CAB. SEXT. M10 X 16mm
11	10-0065	01	CONJ. SUPORTE DE ENT. PRES. LONGO
12	10-0070	01	CONJ. SUPORTE ARTICUL. DO PRES. LONGO
13	10-0075	01	CONJ. SUPORTE DE SAIDA DO PRES. LONGO
14	10-0080	01	CONJ. PRESSIONADOR LONGO
15	10-0179	01	CHAPA DE APOIO PARA PRESSIONADOR
16	10-0180	01	CHAPA DE APOIO DOS PRESSIONADORES
17	51233	08	PARAF. CAB. SEXT. M10 X 35mm
18	10-0181	01	CHAPA DE PROTEÇÃO
19	10-0182	01	CHAPA DE PROTEÇÃO
20	51227	06	PARAF. CAB. SEXT. M8 X 20mm
21	51382	06	ARRUELA PRESS. M8
22	10-0183	01	FIM DE CURSO
23	10-0184	01	TAMPA
24	10-0185	02	CALÇO
25	10-0250	01	SUPORTE
26	53768	02	PARAF. C/CAB. SEXT. INT. M16 X 45mm
27	55482	02	ARRUELA PRESS. M16
28	52658	01	GRAXEIRA RF-M6
29	10-0261	01	RÉGUA
30	51240	04	PARAF. CAB. SEXT. M12 X 60mm
31	53055	04	ARRUELA PRESS. M12
33	10-0321	01	SETA INDICADORA
	51383	04	ARRUELA PRESS. M10
	51232	03	PARAF. CAB. SEXT. M10 X 30mm
	51537	01	PARAF. CAB. SEXT. M8 X 40mm
	51252	12	PORCA SEXT. M8
	54474	06	PARAF. C/CAB. SEXT. INT. M5 X 50mm
	53734	02	DOBRADIÇA 91443 TASCO
	52378	04	PARAF. CAB. CHATA SEXT. INT. M6 X 15mm
	56209	01	GRAXEIRA RF-M6 90 GRAUS
	51652	02	PARAF. C/CAB. SEXT. INT. M6 X 20mm
	51264	02	ARRUELA PRESS. M6
	10-0335	01	MANIPULO ESPECIAL
	56203	01	CHAVE FIM DE CURSO XCK S102
	10-0405	01	SUB-CONJ. CAVAQ.
	10-0302	01	SUPORTE
	10-0303	01	SUB-CONJ. SUPORTE FIXADOR
	52685	10	PARAF. S/CAB. SEXT. INT. M8 X20mm
	10-0356	01	PRESSIONADOR CURTO
	57161	01	PRENSA CABO PG13,

CONJUNTO PRESSIONADOR SIMPLES

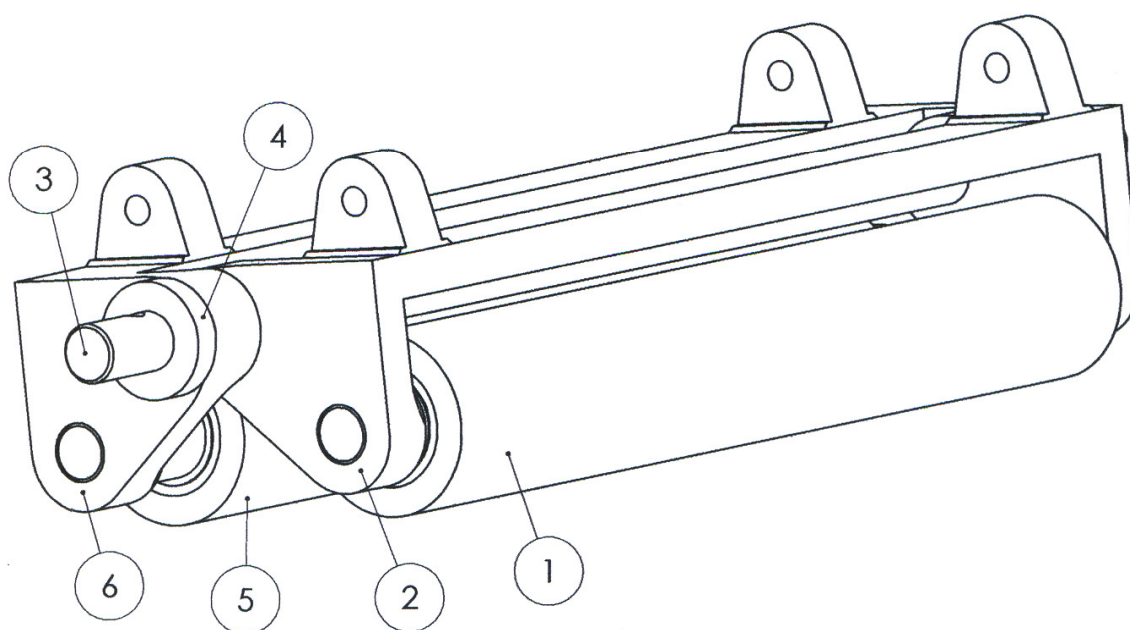
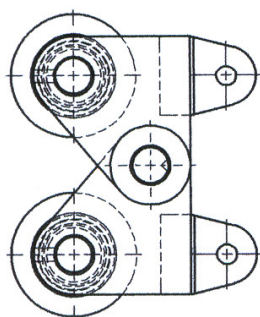
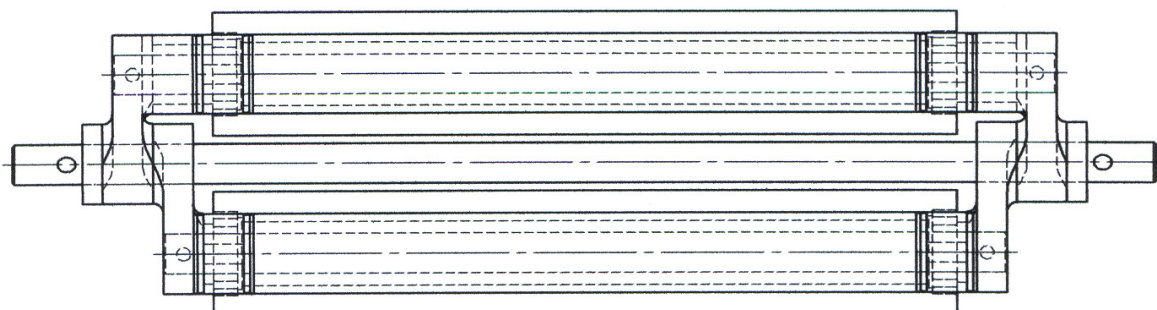
10-0045



CONJUNTO PRESSIONADOR SIMPLES
10-0045

ITEM	COD.	QTDE	DESCRIÇÃO
01	10-0040	01	CONJ. ROLO PRESSIOANDOR
02	10-0130	01	SUPORTE PARA ROLO H-19
03	10-0131	01	EIXO
04	10-0132	02	ANEL POSICIONADOR
05	53803	02	PARAF. S/CAB. SEXT, INT. M8 X 10mm

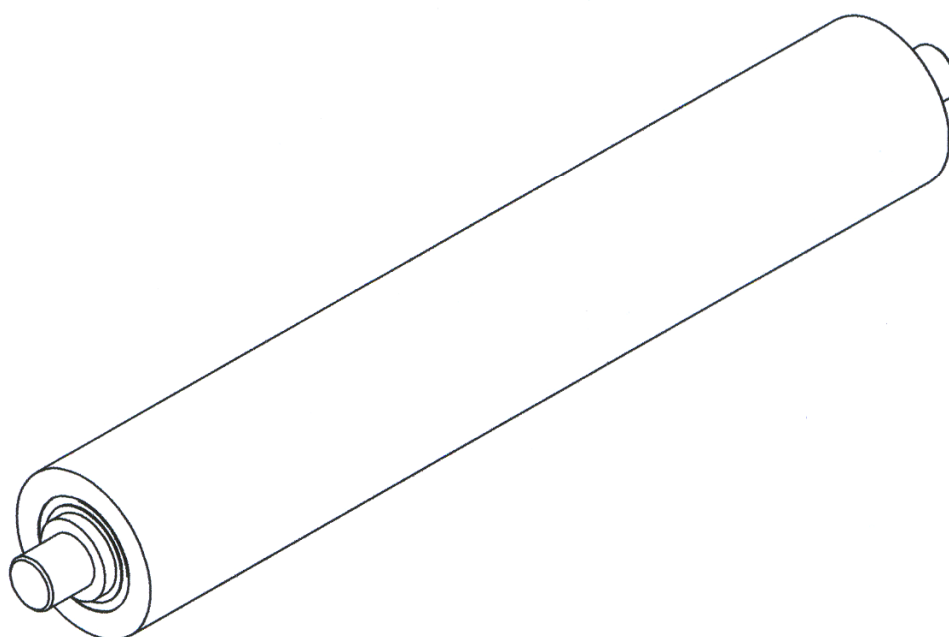
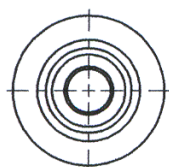
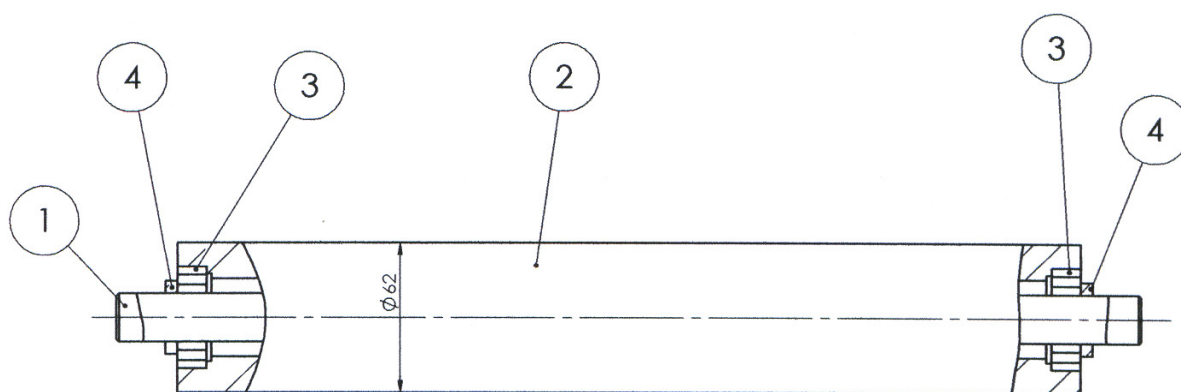
CONJUNTO PRESSIONADOR DUPLO
10-0050



CONJUNTO PRESSIONADOR DUPLO
10-0050

ITEM	COD.	QTDE	DESCRIÇÃO
01	10-0040	01	CONJ. ROLO PRESSIOANDOR
02	10-0130	01	SUPORTE PARA ROLO H-19
03	10-0131	01	EIXO
04	10-0139	02	ANEL
05	10-0060	01	CONJ. ROLO PRESSIONADOR DE ENTRADA
06	10-0137	01	SUPORTE PARA ROLO PRESSIONADOR

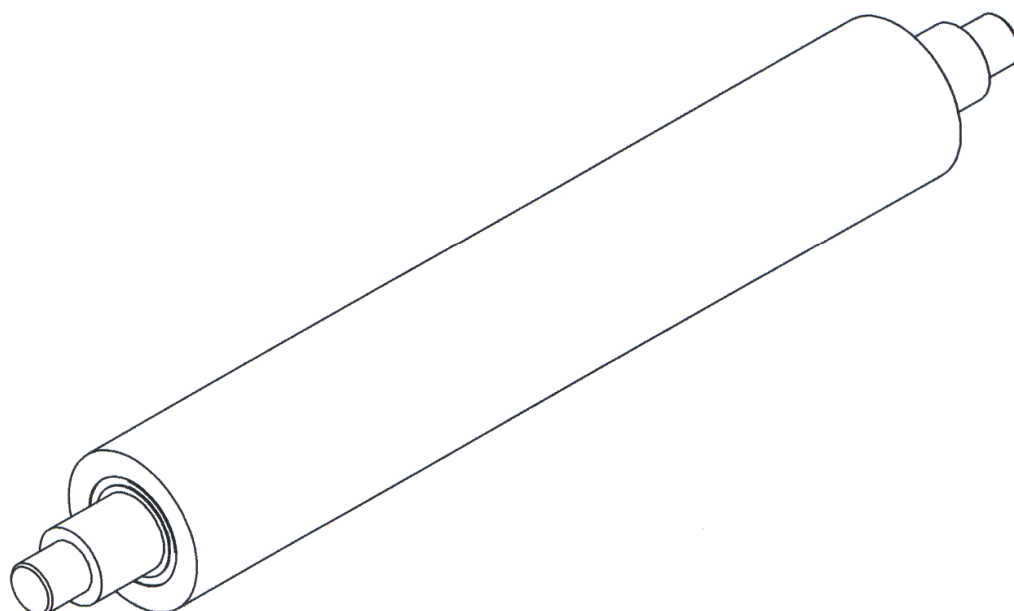
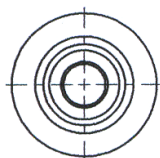
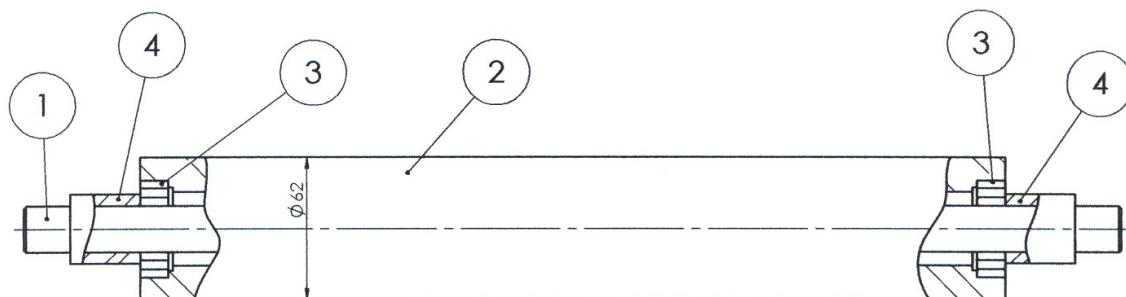
CONJUNTO ROLO PRESSIONADOR
10-0040



CONJUNTO ROLO PRESSIONADOR
10-0040

ITEM	COD.	QTDE	DESCRIÇÃO
01	10-0134	01	EIXO
02	10-0135	01	ROLO PRESSIONADOR
03	56177	02	ROLAMENTO 6004 ZZ OU 2RS1
04	10-0136	02	ANEL DISTANCIADOR

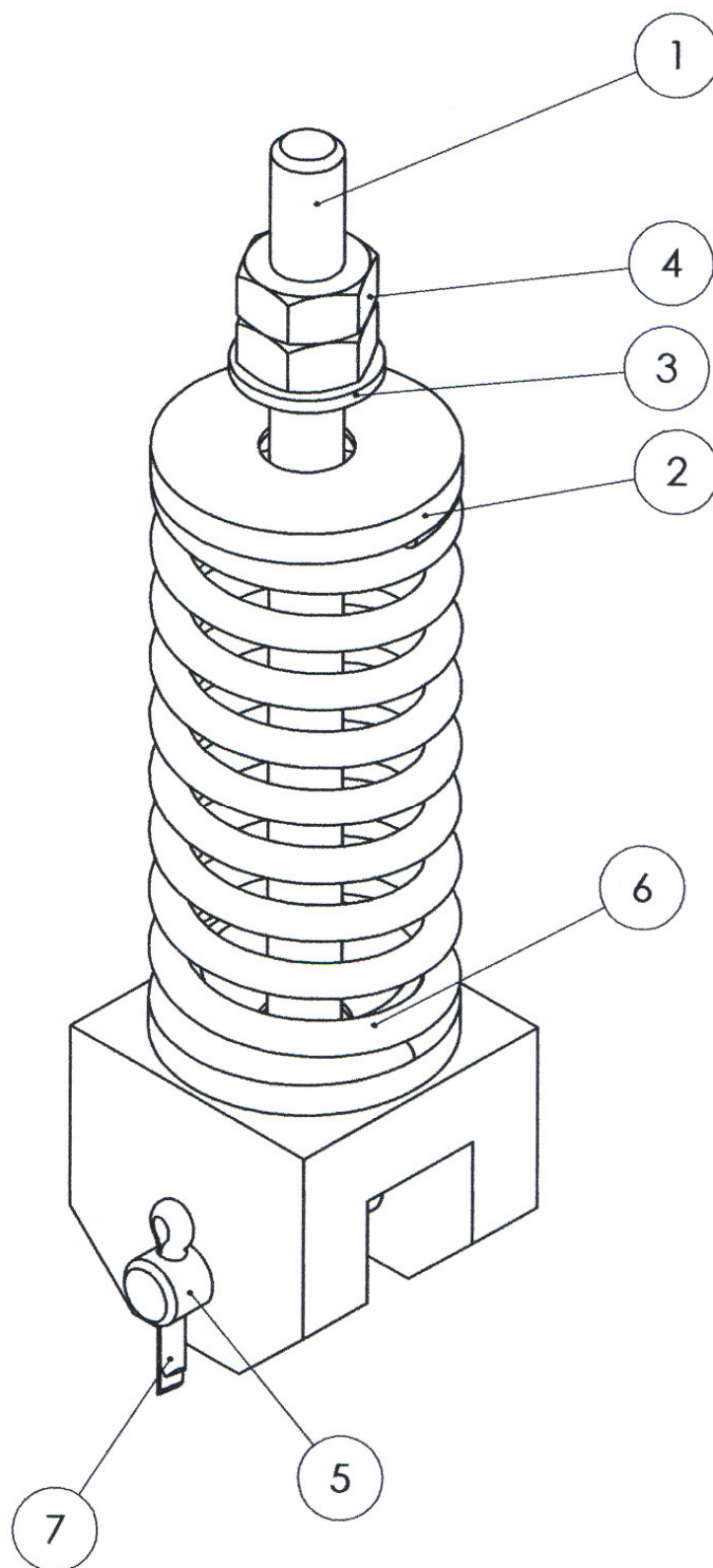
CONJUNTO ROLO PRESSIONADOR DE ENTRADA
10-0060



**CONJUNTO ROLO PRESSIONADOR DE ENTRADA
10-0060**

ITEM	COD.	QTDE	DESCRIÇÃO
01	10-0168	01	EIXO
02	10-0135	01	ROLO PRESSIONADOR
03	56177	02	ROLAMENTO 6004 ZZ OU 2RS1
04	10-0151	02	ANEL

CONJUNTO SUPORTE DOS PRESSIONADORES
10-0055

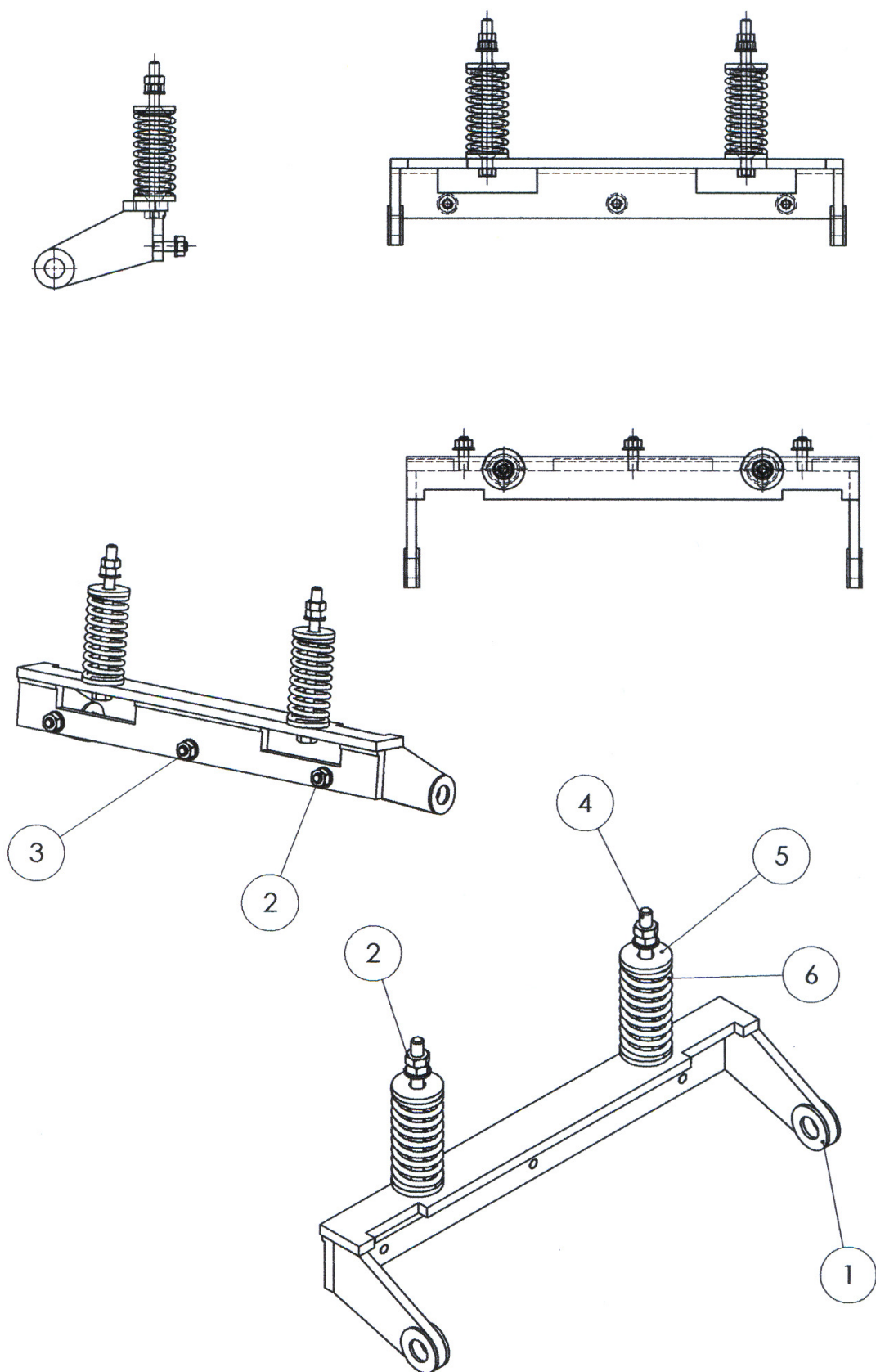


CONJUNTO SUPORTE DOS PRESSIONADORES
10-0055

ITEM	COD.	QTDE	DESCRIÇÃO
01	10-0152	01	SUB-CONJ. SUPORTE DA MOLA
02	10-0142	02	SUPORTE DA MOLA
03	01-0680	01	ARRUELA LISA M10 ESPECIAL
04	51253	02	PORCA SEXT. M10
05	10-0143	01	PINO
06	56225	01	MOLA HELICOIDAL Ø42 X A. 5 Z 110mm
07	50615	02	CONTRAPINO 1/8 X 7/8"

CONJUNTO SUPORTE DE ENTRADA DO PRESSIONADOR LONGO

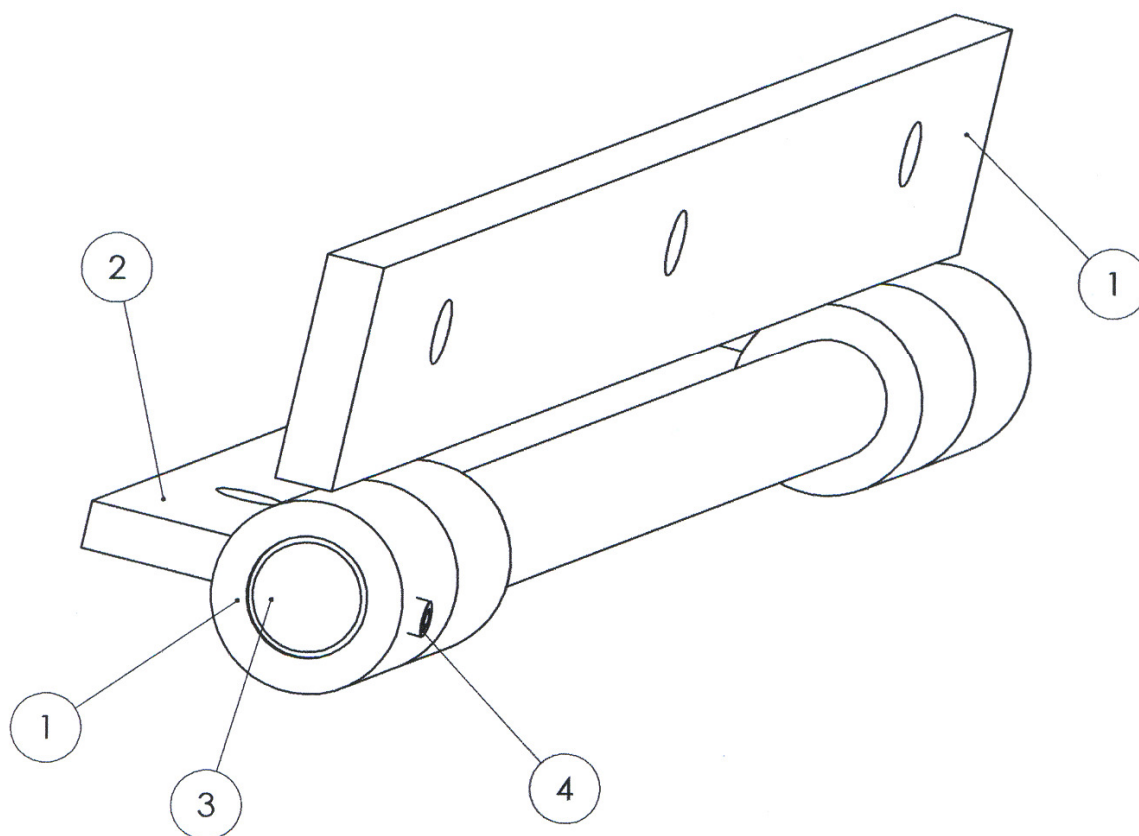
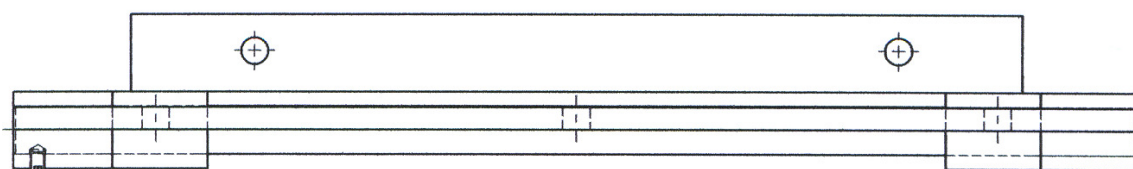
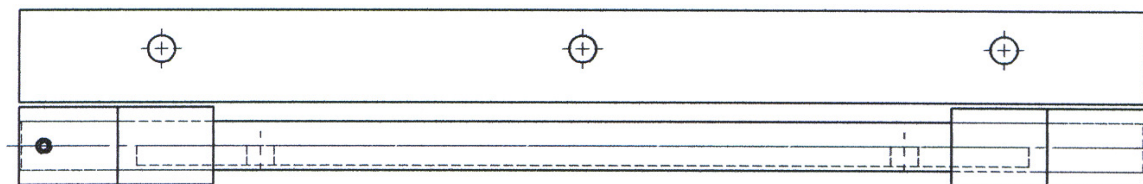
10-0065



**CONJUNTO SUPORTE DE ENTRADA DO PRESSIONADOR LONGO
10-0065**

ITEM	COD.	QTDE	DESCRIÇÃO
01	10-0156	01	SUB-CONJ. BASE PARA PRESSIONADORES
02	51253	07	PORCA SEXT. M10
03	01-0680	02	ARRUELA LISA M10 ESPECIAL
04	10-0161	02	SUB-CONJ. HASTE
05	10-0142	04	SUPORTE DA MOLA
06	56225	02	MOLA HELICOIDAL Ø42 X A. 5 X 110mm
	10-0170	02	HASTE
	51383	03	ARRUELA PRESS. M10

CONJUNTO SUPORTE DE ARTICULAÇÃO DO PRESSIONADOR LONGO
10-0070

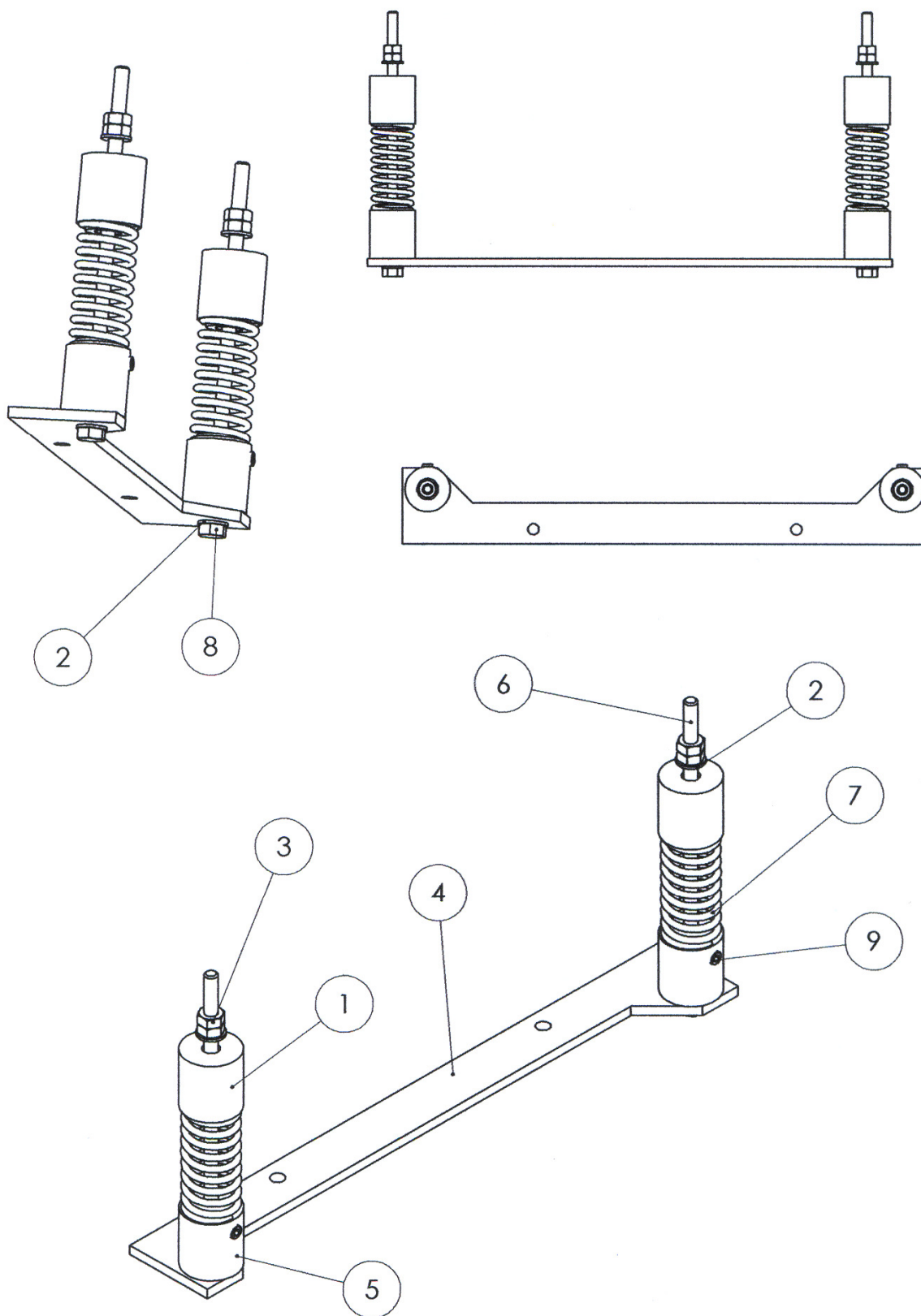


CONJUNTO SUPORTE DE ARTICULAÇÃO DO PRESSIONADOR LONGO
10-0070

ITEM	COD.	QTDE	DESCRIÇÃO
01	10-0164	01	SUB-CONJ. SUPORTE
02	10-0166	01	SUB-CONJ. BASE
03	10-0167	01	HASTE
04	52136	02	PARAF. S/CAB. SEXT. INT. M6 X 10mm

CONJUNTO SUPORTE DE SAÍDA DO PRESSIONADOR LONGO

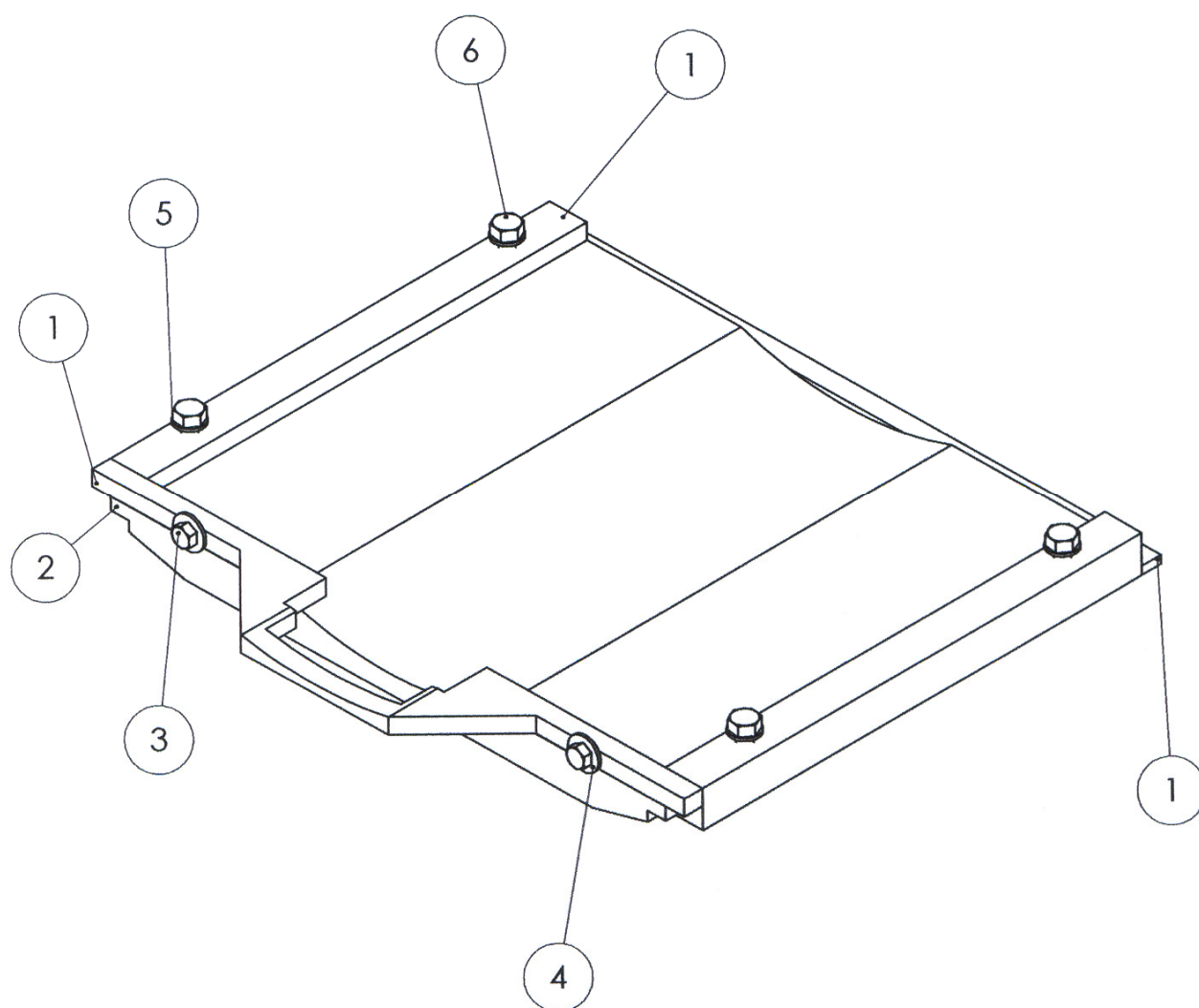
10-0075



**CONJUNTO SUPORTE DE SAÍDA DO PRESSIONADOR LONGO
10-0075**

ITEM	COD.	QTDE	DESCRIÇÃO
01	10-0169	02	BASE
02	51262	02	ARRUELA LISA M10
03	51253	02	PORCA SEXT. M10
04	10-0172	01	BASE
05	10-0171	02	BASE
07	56225	02	MOLA HELICOIDAL Ø42 X A. 5 X 110mm
08	51818	02	PARAF. CAB. SEXT. M10 X 25mm
09	51250	02	PARAF. S/CAB. SEXT. INT. M10 X 20mm
	51383	02	ARRUELA PRESS. M10

CONJUNTO PRESIONADOR LONGO
10-0080

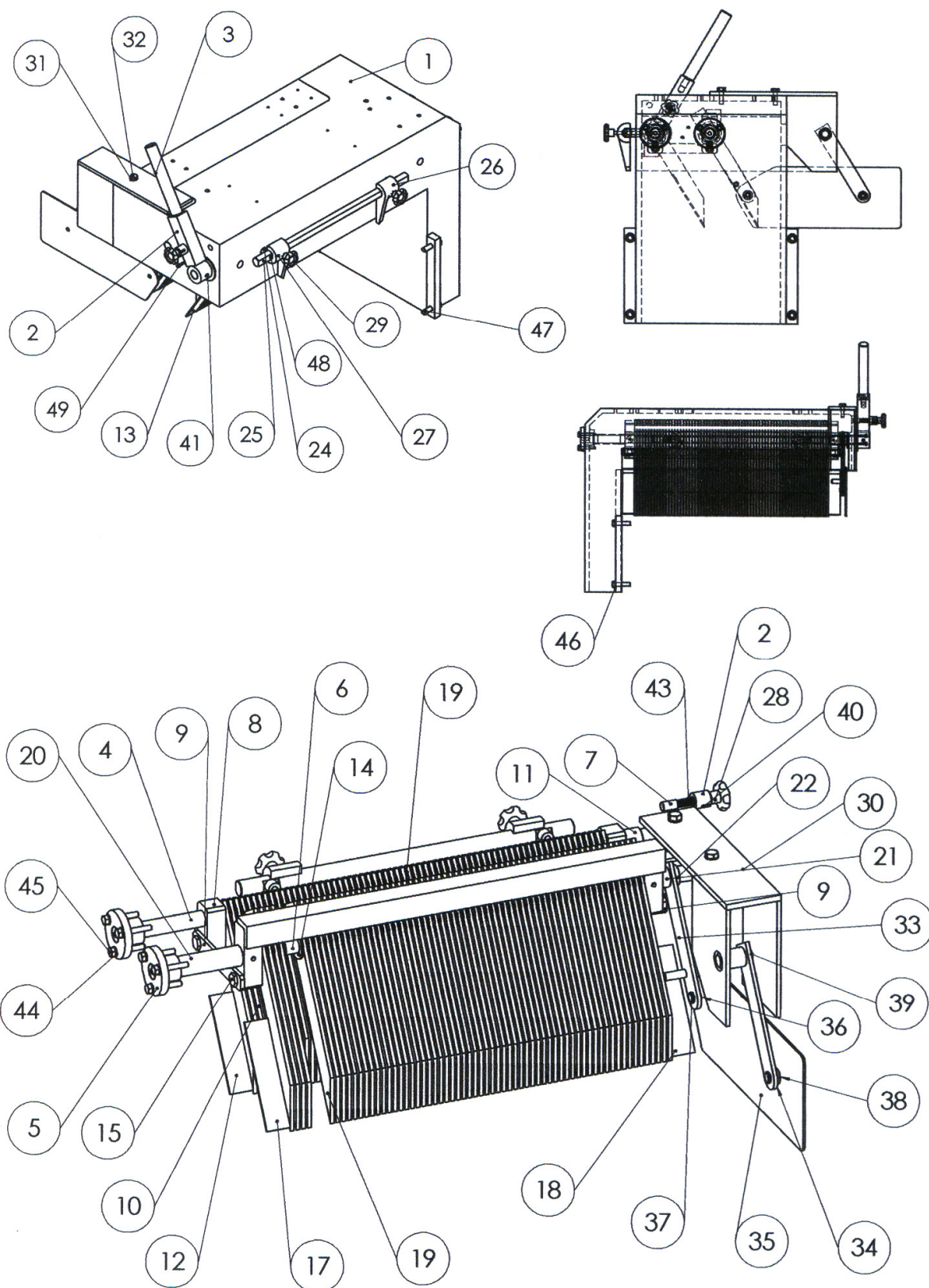


CONJUNTO PRESSIONADOR LONGO
10-0080

ITEM	COD.	QTDE	DESCRIÇÃO
01	10-0175	01	SUB-CONJ. SUPORTE DA MADEIRA
02	10-0177	01	APOIO DA MADEIRA
03	51351	02	PARAF. CAB. SEXT. M8 X 15mm
04	10-0178	02	ARRUELA
05	51383	04	ARRUELA PRESS. M10
06	51231	04	PARAF. CAB. SEXT. M10 X 20mm

CONJUNTO ANTI-RECUO SUPERIOR

10-0025



CONJUNTO ANTI-RECUO SUPERIOR
10-0025

ITEM	COD.	QTDE	DESCRIÇÃO
01	10-0126	01	SUPORTE PARA ANTI-RECUO
02	10-0256	01	SUB-CONJ. ALAVANCA
03	10-0204	01	MANIPULO
04	10-0258	01	HASTE DA ALAVANCA
05	10-0205	02	BUCHA DE APOIO
06	10-0259	01	EIXO CURTO
07	10-0260	01	PINO TRAVA
08	10-0266	01	SUB-CONJ. SUPORTE DO ANTI-RECUO
09	10-0207	02	CHAPA DE UNIÃO
10	10-0209	96	ANTI-RECUO SUPERIOR
11	10-0278	01	DISTANCIADOR 30
12	10-0280	01	SUB-CONJ. ANTI-RECUO CURTO DIREITO
13	10-0281	01	SUB-CONJ. ANTI-RECUO CURTO ESQ.
15	10-0274	04	PINO DE ARTICULAÇÃO
16	10-0282	01	SUB-CONJ. SUPORTE TRASEIRO
17	10-0203	01	SUB-CONJ. ANTI-RECUO LONGO DIREITO
18	10-0208	01	SUB-CONJ. ANTI-RECUO LONGO ESQ.
19	10-0273	65	ANTI-RECUO LONGO
20	10-0275	01	BUCHA DISTANCIADORA
21	10-0277	01	DISTANCIADOR 15
22	10-0276	01	DISTANCIADOR 08
24	10-0308	02	DISTANCIADOR
25	10-0309	01	HASTE
26	10-0310	01	MARCADOR DIREITO
27	10-0311	01	MARCADOR ESQUERDO
33	10-0289	01	SUB-CONJ. ALAVANCA DIANTEIRA
34	10-0286	01	ALAVANCA TRASEIRA
35	10-0292	01	SUB-CONJ. PROTEÇÃO LATERAL
36	10-0298	01	DISTANCIADOR 03
38	10-0299	01	DISTANCIADOR 07
44	51382	06	ARRUELA PRESS. M8
46	53055	04	ARRUELA PRESS. M12
47	51239	04	PARAF. CAB. SEXT. M12 X 50mm
42	51457	04	PARAF. S/CAB. SEXT. INT. M8 X 10mm
23	56203	01	CHAVE FIM DE CURSO XCK S102
49	54474	02	PARAF. C/CAB. SEXT. INT. M5 X 50mm
43	54119	01	MOLA HELICOIDAL Ø11,5 X A.1 X 35mm
37	51597	02	ANEL DE RETENÇÃO P/ EIXO 15mm
40	52023	01	PINO ELASTICO Ø4 X 24mm
48	52161	02	PARAF. C/CAB. SEXT. INT. M8 X 40mm
29	53414	02	MANIPULO M8 X 25mm
30	10-0296	01	SUB-CONJ. SUPORTE
45	51206	06	PARAF. CAB. SEXT. M8 X 25mm
39	57274	01	MANÍPULO MSF – 3526 – M6
	53848	04	PARAF. S/CAB. SEXT. INT. M8 X 16mm
	51275	01	ANEL DE RETENÇÃO PARA EIXO 25mm DIN 471
	51260	02	ARRUELA LISA M6 DIN 125
	51424	02	PARAF. CAB. SEXT. M6x10mm DIN 933

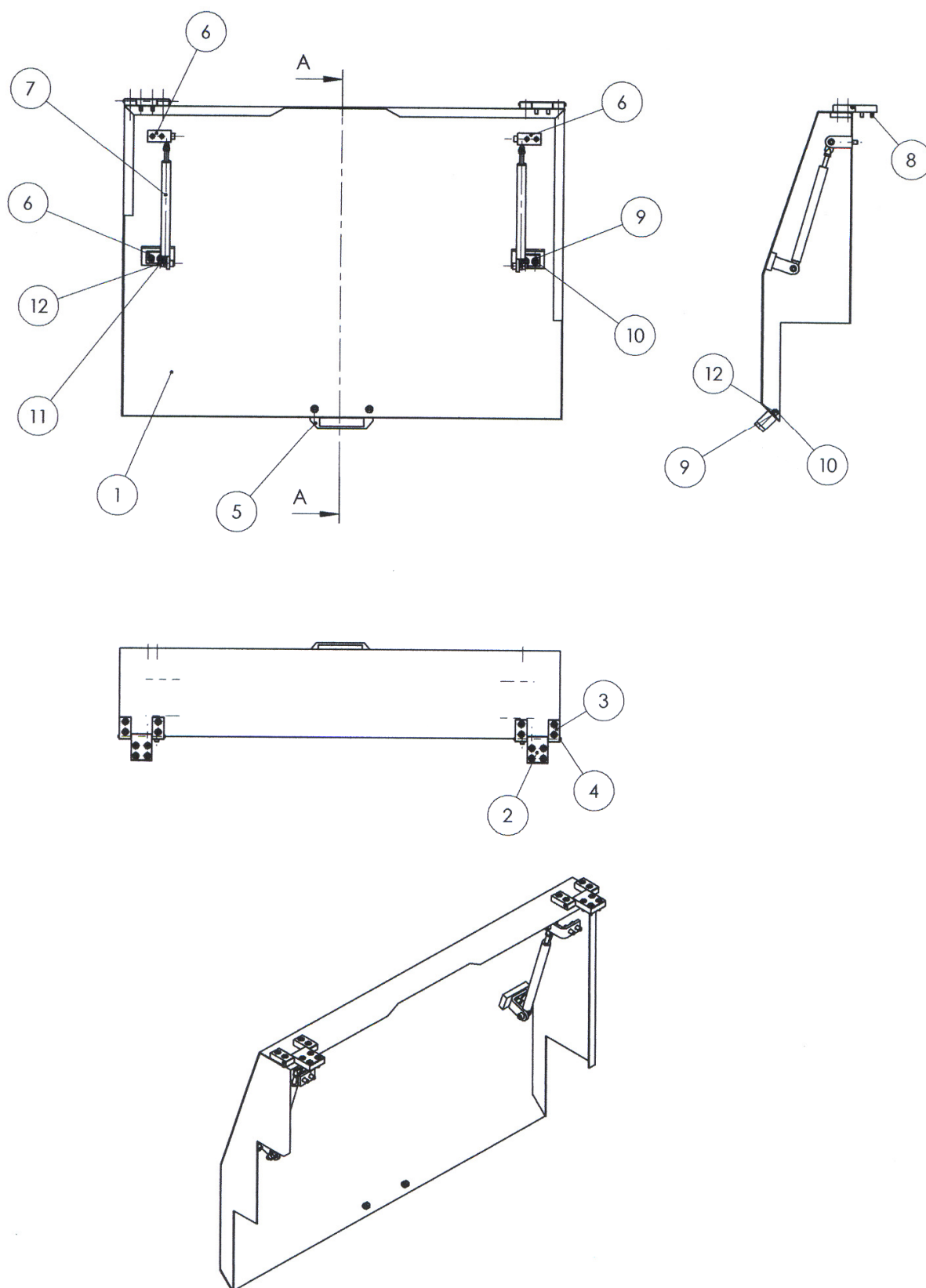
01470	02	PRESILHA FIXAR CABO
10-0494	01	SUPORTE FIM DE CURSO
51264	02	ARRUELA PRESS. M6 DIN 7980
53731	02	PARAF. C/CAB. SEXT. INT. M6x25mm
53800	02	PARAF.S/CAB. SEXT. INT. M10x35mm
51253	02	PORCA SEXT. M10 DIN 934-8
57161	01	PRESA CABO PG13,5
52078	01	PINO CÔNICO C/ROSCA D. 8x50mm

CONJUNTO SISTEMA DE LUBRIFICAÇÃO
10-0012

COD.	QTDE	DESCRIÇÃO
10-0318	01	SUPORTE DOS BICOS DE LUBRIFICAÇÃO
51232	01	PARAF. CAB. SEXT. M10 X 30mm
51383	01	ARRUELA PRESS. M10
56341	01	DISTANCIADOR P/ LINHA SIMPLES
54366	05	TUBO POLIURETANO Ø4mm
55399	01	BOMBA DOSADORA DE OLEO
10-0359	01	DISTANCIADOR
56491	02	CONEXÃO RETA QBM-M5-4

CONJUNTO CARENAGEM FRONTAL

10-0023



CONJUNTO CARENAGEM FRONTAL
10-0023

ITEM	COD.	QTDE	DESCRIÇÃO
01	10-0372	01	SUB-CONJ. CARENAGEM
02	10-0365	02	DOBRADIÇA CENTRO
03	09534	04	DOBRADIÇA LATERAL
04	09535	02	PINO P/ DOBRADIÇA
05	51857	01	ALÇA DE NYLON CAN 133
06	10-0366	04	SUPORTE DA MOLA GAS
07	56507	02	AMORTECEDOR NAKATA MG 16040-0419
08	51652	16	PARAF. C/CAB. SEXT. INT. M6 X 20mm
09	51382	10	ARRUELA PRESS. M8
10	52039	10	PARAF. C/CAB. SEXT. INT. M8 X 20mm
11	51243	04	PARAF. C/CAB. SEXT. INT. M8 X 25mm
12	51252	06	PORCA SEXT. M8

TERMO DE GARANTIA

A MÁQUINAS OMIL LTDA oferece ao primeiro comprador usuário (seja no Brasil ou no exterior) garantias contra defeitos de fabricação para seus produtos por um período de 12 meses ou 2000 horas registradas no horímetro do painel elétrico (vale a situação que ocorrer primeiro) contados a partir da data de emissão da nota fiscal faturada de fábrica ou do distribuidor/revendedor, independente da data de instalação e desde que satisfeitos os requisitos abaixo:

- Transporte, manuseio e armazenamento adequados;
- Instalação em condições ambientais específicas e sem presença de agentes agressivos;
- Operação dentro dos limites de suas capacidades, bem como o uso de ferramentas corretamente dimensionadas, afiadas e balanceadas;
- Realização periódica de manutenções preventivas;
- Realização das lubrificações conforme especificado neste manual;
- Realização de reparos ou modificações somente por pessoas/empresas autorizadas pela **OMIL**;
- Na ocorrência de algum problema, o produto deve estar disponível para o fornecedor e/ou a fábrica para identificar e solucionar o problema no prazo estabelecido pelo técnico que constatou o mesmo.;
- Aviso imediato, por parte do comprador, dos defeitos ocorridos e que os mesmos sejam posteriormente comprovados pela OMIL como defeito de fabricação;
- Não se enquadram na garantia de serviços de manutenção regular da máquina, tais como reparos e regulagens.

Estão cobertos pela presente garantia eventuais defeitos de fabricação, materiais, peças e a respectiva mão de obra para o conserto, quando devidamente comprovado pela **OMIL**.

Excluem-se desta garantia que, devido ao uso normal, sofrerem desgaste natural e cuja vida útil seja menor que o período de garantia, tais como:

****Facas, parafusos para fixação de facas, molas correias, rolamentos, riscadores, serras, correntes, guias de corrente, retentores, lâminas e etc.; Os quais deverão ser substituídos periodicamente ocorrendo as despesas por conta do cliente.***

Fica a critério da **OMIL** se os serviços em garantia poderão ser executados na instalação do cliente, em oficinas de Assistência Técnica autorizada da **OMIL** ou na própria fábrica.

Sendo o dano causado por componente ou peça incorporada ao produto (motores, chaves e componentes elétricos) a **OMIL** poderá solicitar junto ao fornecedor para que seja efetuada a inspeção e desde que se comprove o defeito de fabricação, será feito o conserto ou a substituição do componente.

A presente garantia se limita ao produto fornecido, não se responsabilizando a **OMIL** por danos pessoais, a terceiros, a outros equipamentos ou instalações, lucros cessantes ou quaisquer outros danos emergentes ou conseqüentes, danos por uso inadequado em desacordo com instruções contidas no Manual de Instruções e/ou nesta garantia, imperícia do operador, instalação elétrica inadequada, oscilação de correntes elétricas ou ligações em voltagem errada, defeitos causados por queda, desgastes normais dos componentes e reparos ou alterações feitas por terceiros que não sejam autorizados pela **OMIL**.

É indispensável a leitura do manual de instruções, antes de qualquer trabalho, afim de interar-se do funcionamento, manutenção ou conservação da máquina, bem como a utilização de sistemas de exaustão para toda a linha de plainas.

Reservamo-nos o direito de efetuarmos modificações na máquina, catálogos e/ou manuais sem que estejamos obrigados a fazer estas modificações naquelas já vendidas e nos catálogos manuais e/ou máquinas, também deixarmos de fabricar modelos de máquinas ou acessórios a qualquer tempo, sem aviso prévio.



① www.omil.com.br

☎ (47) 3357-8300

✉ assistenciatecnica@omil.com.br